

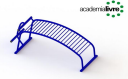






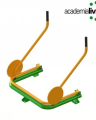
PEDIDO DE ORÇAMENTO

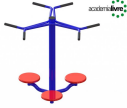




Código: 2356

Cliente: Prefeitura Municipal de Santo Antônio do Suldoeste	CPF/CNPJ: 75.927.582/0001-55
Cidade: Santo Antônio do Sudoeste	Estado: PR
Telefone: 46 3563-8000	E-mail: xx@gmail.com
WhatsApp: (46)9911-02186	Setor: Setor Público
Contato: Alex G	Vendedor: Felipe Toledo Gualter

CÓD.	PRODUTO	DESC. DOS SERVIÇOS/MATERIAIS	IMAGEM	QTD.	VALOR UND. R\$	TOTAL R\$
APC0311	VOADOR PEITORAL COM VOADOR DORSAL	Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 3.1/2" x 2 mm. E secundária com tubos redondos 2" x 2 mm, 1".1/4" x 2 mm, 1" x 2 mm, tampa externa 3.1/2" e 2" de plástico injetado, batente de borracha de 2", quatro manoplas de borracha 1.1/4" x 150mm, quatro cubos torneados de 2" x 2 mm, quatro eixos de barra redonda trefilada 20 x 160 mm rosqueadas com porcas fixadoras travantes, dois rolamentos duplos de 20 x 42mm fixadas com parafusos e porcas galvanizadas, quatro discos de peso com 300 x 8 mm, flange para fixação com 200 x 4 mm com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8" x 3". Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante.		1	3.304,00	3.304,00
OMI0123	MULTI-ALONGADOR	Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 3.1/2" x 2 mm. E secundária com tubos redondos 1".1/4" x 1,50 mm, flange de fixação 250x4mm com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8" x 3", reforço triangular 150 x 60mm x 3mm, tampa externa 3.1/2" de plástico injetado. Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo, indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante.		1	1.628,40	1.628,40
OMI 0121	ABDOMINAL INDIVIDUAL	Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 2" x 2,65 mm. E secundária com tubos redondos 1".1/2" x 2 mm, 1.1/4" x 2 mm, duas manoplas de borracha 1.1/2" x 200mm, orelhas 60x35x4 mm com furo de 10 mm para parabolds 3/8" x 3", quatro tampa externa 2" de plástico injetado. Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo, indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante.		1	1.770,00	1.770,00

OMI0115	BICICLETA	Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 2.1/2" x 2 mm. E secundária com tubos redondos de 2" x 2,65 mm, 1.1/4" x 2 mm, conjunto pé de vela rolamento e pedal, um assento retangular 360 x 330 x 260 x 2mm, um assento com bordas arredondadas e sem quinas tipo com 350 x 270 x 130 X 2mm, tampa externa de 2" de plástico injetado, duas manoplas de borracha 1.1/4" x 150mm, flange para fixação com 200 x 1/4" com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8" x 3". Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo, indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante.		3	2.312,80	6.938,40
OMI0105	SIMULADOR DE ESCADA	Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 3.1/2" x 2 mm. E secundária com tubos redondos de 2" x 2 mm, 1.1/2" x 2 mm, 1.1/4" x 2 mm, retangular de 300 x 50 x 2 mm, chapa calandrada em formato "U" 40 x 25 mm por 1/4", chapa 350mm x 2mm, dois cubos torneados de 3" x 2mm, dois 1.1/2" x 2mm, dois rolamentos duplo de 30 x 62mm, dois rolamentos duplo de 20 x 42mm, fixadas com seis parafusos e porcas galvanizadas 80mm, um eixo de barra redonda trefilada 250 x 30 mm, dois pisanter vazados com bordas arredondadas e sem quinas com 140 x 320 x 2 mm, quatro manoplas de borracha 1.1/4" x 150mm, amortecedor modelo "fusca", tampa externa 3.1/2", 2", 2.1/2" de plástico injetado, flange para fixação com 250 x 4 mm com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8" x 3" e reforço triangular 50 x 75 x 3mm. Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo, indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante.		1	3.256,80	3.256,80
APC0309	PUXADA ALTA CADEIRANTE	Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 3.1/2" x 2 mm. E secundária com tubos redondos 2" x 2 mm, 1".1/4" x 2 mm, tampa externa 3.1/2" e 2" de plástico injetado, batente de borracha de 2", duas manoplas de borracha 1.1/4" x 150mm, um cubo torneado de 2" x 2 mm, um eixo de barra redonda trefilada 20 x 160 mm rosqueadas com porcas fixadoras travantes, dois rolamentos duplos de 20 x 42mm fixadas com parafusos e porcas galvanizadas, um disco de peso com 300 x 8 mm, flange para fixação com 200 x 4 mm com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8" x 3". Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante.		1	2.124,00	2.124,00
APC0308	DESENVOLVIMENTO DE OMBRO CADEIRANTE	Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 3.1/2" x 2 mm. E secundária com tubos redondos 2" x 2 mm, 1".1/4" x 2 mm, tampa externa 3.1/2" e 2" de plástico injetado, batente de borracha de 2", duas manoplas de borracha 1.1/4" x 150mm, um cubo torneado de 2" x 2 mm, um eixo de barra redonda trefilada 20 x 160 mm rosqueadas com porcas fixadoras travantes, dois rolamentos duplos de 20 x 42mm fixadas com parafusos e porcas galvanizadas, dois discos de peso com 300 x 8 mm, flange para fixação com 200 x 4 mm com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8" x 3". Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante.		1	2.124,00	2.124,00
APC0304	SUPINO CADEIRANTE	Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 2.1/2" x 2 mm. E secundária com tubos redondos de 2" x 2,65 mm, 1".1/2" x 2 mm, 1".1/4" x 2 mm, chapa calandrada em formato "U" 40 x 25 mm por 1/4", batente de borracha de 2", dois cubo torneados com 1".1/2" x 2 mm, quatro rolamentos duplos de 12 x 32mm fixadas com parafusos e porcas galvanizadas 80 mm, duas manoplas de borracha 1.1/4" x 150mm, dois discos de peso com 300 x 8 mm, três orelhas de fixação 60 x 35 x 4 mm com furo de 10 mm para parabolds galvanizados 3/8" x 3". Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo, indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante.		1	2.242,00	2.242,00

OMI0109	TWISTER TRIPLO	Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 3.1/2" x 3 mm. E secundária com tubos redondos de 2" x 2,65 mm, 1.1/4" x 2 mm, dois discos Com borda arredondadas de 300 x 3mm, quatro manoplas de borracha 1.1/4" x 150mm, uma tampa externa 3.1/2" de plástico injetado, dois cubos torneados de 2" x 2mm, fixadas com parafusos e porcas galvanizadas 80mm, flange para fixação com 250 x 4 mm com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8" x 3". Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo, indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante.		1	3.540,00	3.540,00
AMI0616	VOLANTE DE ROTAÇÃO VERTICAL DUPLO	Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 3.1/2" x 3 mm. E secundária com tubos redondos de 1".1/4" x 2 mm, 1" x 2 mm, tampa externa 3.1/2" de plástico injetado, dois cubos torneados de 2" x 2mm, dois eixos de barra redonda trefilada 30 x 250 mm rosqueadas com porcas fixadoras travantes, dois rolamentos duplo de 20 x 42mm fixadas com parafusos e porcas galvanizadas, esferas de nylon preto com Ø 50mm, dois volantes circulares com Ø 700mm, flange para fixação com 300 x 4mm com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8" x 3". Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo, indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante.		1	2.312,80	2.312,80
AMI0614	VOLANTE DE ROTAÇÃO DIAGONAL DUPLO	Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 3.1/2" x 2 mm. E secundária com tubos redondos de 1".1/4" x 2 mm, 1" x 2 mm, tampa externa 3.1/2" e duas tampa de 2" de plástico injetado, quatro cubos torneados de 2" x 2 mm, quatro eixos de barra redonda trefilada 20x160 mm rosqueadas com porcas fixadoras travantes, quatro rolamentos duplos de 20 x 42mm fixadas com parafusos e porcas galvanizadas, esferas de nylon preto com Ø 50mm, quatro volantes circulares com Ø 500mm, flange para fixação com 300 x 4mm com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8" x 3". Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material antivandalismo, indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca e demais informação do fabricante.		1	3.256,80	3.256,80
-	-	-	-	-	Total:	32.497,20

Mal. Cdo. Rondon - PR, 12 de Junho de 2024

Local e Data

Validade da Proposta:

20 dias

Prazo de Entrega:

A combinar


14.037.993/0001-80
M. LAMB EIRELI - ME
Rua A, 5679 - Pq. Industrial III
CEP: 83960-000
Marechal Cândido Rondon - Paraná

Assinatura / Carimbo

Orçamentos gerados para processo de dispensa de licitação, devem ser confirmados as condições de frete junto ao Departamento Comercial (45) 99992-3609.

Felipe Toledo Gualter Setor de Licitações Contato: 45
32547056/45 99992-3609

No caso de licitação (envelope proposta) ou em caso de venda para pessoas físicas ou jurídicas, para garantir a qualidade dos produtos, sugerimos solicitar:

- Atestado(s) de capacidade técnica fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, comprovado que a fabricante dispõe de aptidão para desempenho da atividade pertinente e compatível em características com o objeto da licitação.
 - Catálogo ilustrativo, original, próprio do fabricante, em língua portuguesa, sem emendas ou rasuras, ilustrações/fotos dos equipamentos, desenho industrial discriminando as dimensões e peso dos equipamentos, marca, modelo, especificações técnicas, sem deixar dúvidas por ocasião da análise técnica.
 - Quanto o catálogo for omissivo na descrição de algum item da composição original dos equipamentos, será aceita a Declaração Complementar do Fabricante, com reconhecimento de firma, enviada juntamente com o catálogo, que deverá descrever a especificação faltante no prospecto, sem que haja mudança substancial que venha alterar as características originais dos equipamentos, para efeito de verificação e veracidade, valerá o catálogo em sua forma original.
 - Declaração que o fabricante possui acompanhamento de profissional de saúde com formação superior e especialização em área condizente no processo de fabricação, devidamente comprovado com diploma profissional e vínculo profissional de trabalho integral na empresa.
 - A fabricante deverá comprovar o vínculo em seu quadro permanente, do profissional indicado como responsável técnico na data prevista para entrega da proposta, podendo ser através de Contrato Social, de cópia das páginas de Carteira Profissional pertinentes ao registro do funcionário ou, contrato de prestação de serviços por tempo indeterminado.
 - Laudo Técnico de Ergonomia e Biomecânica dos produtos, certificado por profissional de direito público ou privado devidamente identificado, com papel timbrado de instituição.
 - Certificado, de que a garantia dos equipamentos, contados a partir da aquisição.
 - Certificado de resistência à corrosão por exposição à névoa salina de no mínimo 1.200 horas, quando ensaiado conforme a NBR 5841:1974 e ferrugem conforme a NBR 5770:1984:.
 - Todos os produtos deverão ter identificação em etiqueta anti vandalismo com informações, mês ano de fabricação, número de série;
 - Adesivos da marca e atestando o controle de qualidade.
 - Certificado que a fabricante está registrada no Conselho Engenharia (CREA-PR).
 - Comprovação de que a fabricante tenha vínculo com Engenheiro.
 - Fabricante com Certidão de Acervo Técnico, fornecido pelo CREA, comprovando que já executou obra ou fabricou produto compatível.
 - Certificado que a fabricação segue as normas da Associação de Normas e Técnicas (ABNT).
-