

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 890/19



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO

Av. Pres. Costa e Silva, 571
 CEP 95703-260 - Bento Gonçalves - RS - Brasil
 Fone: (54) 3449-7501
laboratorio.cetemo@senairs.org.br

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE

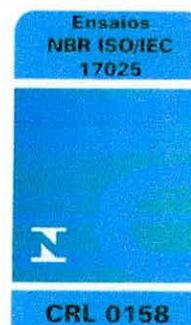
Relatório nº: 890/19 de 04/12/19

Orçamento nº: 486/19

Interessado:

Cavaletti S/A - Cadeiras Profissionais
 CNPJ: 88.709.621/0001-90 IE: 039/0017663
 Rua Doutor Hiram Sampaio, 550
 99706-461 - Erechim - RS
 54 3520 4100

Espumatec Ind. e Com. de Componentes em Poliuretano Ltda.
 CNPJ: 17.340.782/0001-00 IE: 029/0621836
 Rua Honorato Bazei, 150 e 155
 95112-140 - Caxias do Sul - RS
 54 3209 6500



ENSAIO EM ESPUMA DE POLIURETANO

1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

Espuma de poliuretano.

2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

A realização do ensaio visa avaliar a amostra de acordo com a norma descrita no item 4.2.

4 - PROCEDIMENTO:

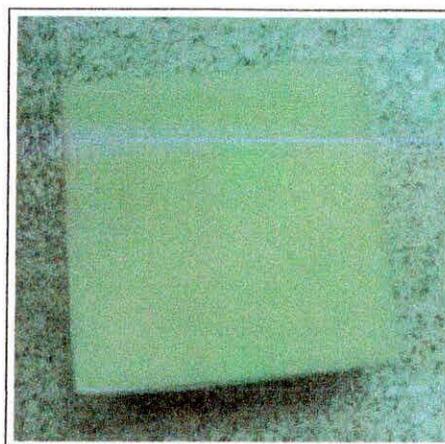
4.1 - PREPARAÇÃO DA AMOSTRA/CORPOS DE PROVA:

A amostra foi preparada pelo cliente.
 Os corpos de prova foram preparados pelo cliente.

4.2 - MÉTODO DE ENSAIO:

O desenvolvimento do ensaio foi conforme a norma:

- **ABNT NBR 8537/2015** - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da densidade (PRI 632/134 - Rev. 01).



Este documento só deve ser reproduzido por completo.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 890/19

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

4.3 - CONDICIONAMENTO:

A amostra foi condicionada por 12 horas à temperatura de $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ e $(50\pm 5)\%$ de umidade relativa do ar.

5 - RESULTADO:

Ensaio realizado em 09/12/19.

Os corpos de prova foram fornecidos com capa.

5.1 - DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE:

Densidade aparente (kg/m^3)	Incerteza de medição* (kg/m^3)	k
47,5	0,8	2,00

* A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45 %.

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado da amostra no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 10 de dezembro de 2019.

Leandra Bortolini

LEANDRA BORTOLINI

Gerente Técnica do Laboratório de Colchões e Físico Químico
IST Madeira e Mobiliário

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 2 de 2

000289

Cavaletti

CADEIRAS PROFISSIONAIS



Cavaletti StartPlus

000290
2

Cavaletti StartPlus
Com opções diferenciadas de acabamentos, a linha Start Plus alta cultivado, artesanal e tecnologia de ponta. São três padrões de cores de cores disponíveis que completam ambientes sofisticados de trabalho, porém, marcante.



CARACTERÍSTICAS

REVESTIMENTOS

Diferentes opções de revestimento: Pólipropileno, Póliéster, Vitril, Couro Ecológico e Space. Três opções de costura conforme modelos (3000, 6000 e 7000).



Espalda em quatro alturas diferentes conforme modelos: Presidente, Diretor, Executiva e Secretária. Encosto lateralmente revestido nos modelos 7000.



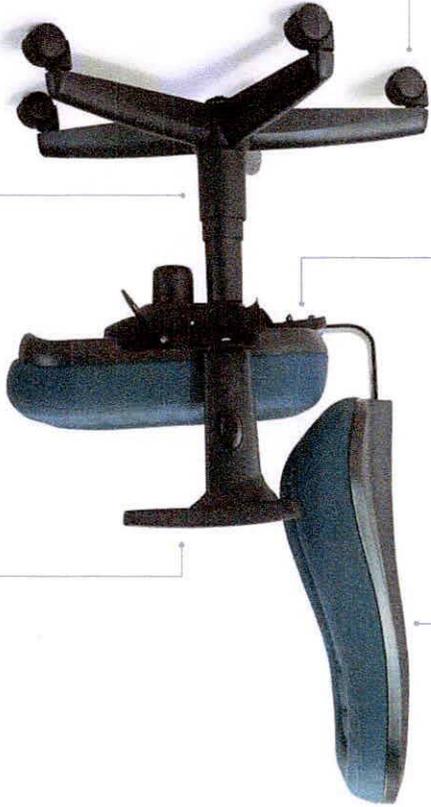
ASSENTO

Assento em espuma injetada com Regulação de Altura a Gás.



BASES

Base em Aço com Capa ou Base Elíptica Cromada (modelos 7000). Rodízios em Nylon ou PU.



MECANISMOS

Modelos 3000 e 6000 com mecanismo padrão Relax com opção de Regulação de Altura do Encosto ou Syncron com Regulação de Altura. Modelos 3000, 6000 e 7000, Relax sem Regulação de Altura do Encosto para o modelo 7000.



BRAÇOS

Modelos reguláveis nas opções SL, SL New PU, 2D e 3D. Modelos fixos nas opções Americano, Corsa, Style ou Thela (7000).



ESTRUTURAS

Estrutura fixa nas opções Arco (A), Pátio (P), Balango (B) ou Elíptica (modelo 7000). Acabamento Cromado ou Pintura em Preto.



CONFIGURAÇÕES



3001 Presidente Giratória



3002 Diretor Giratória



3006 S Diretor Aproximação



3004 SRE Secretária Giratória



L2048 Regulação de Altura do Encosto



3008 S Secretária Aproximação



3022 Secretária Caixa L2048 com Regulação



3005 Diretor Longarina



3009 Secretária Longarina



6001 Presidente Giratória



6002 Diretor Giratória



6006 S Diretor Aproximação



6104 SRE Executiva Giratória



7001 Presidente Giratória

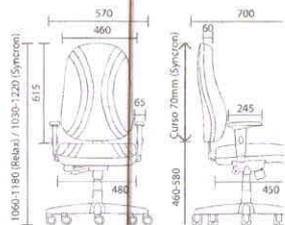


7002 Diretor Giratória

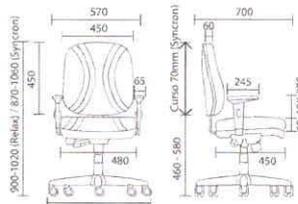


7006 Diretor Aproximação

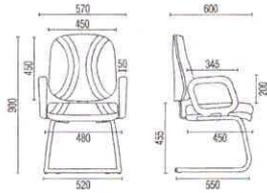
DESENHOS TÉCNICOS



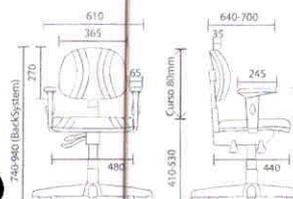
3001 Presidente Giratória



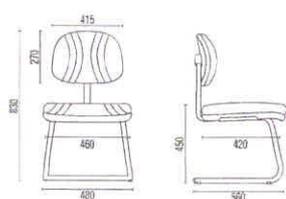
3002 Diretor Giratória



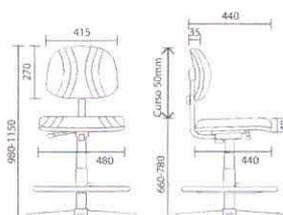
3006 S Diretor Aproximação



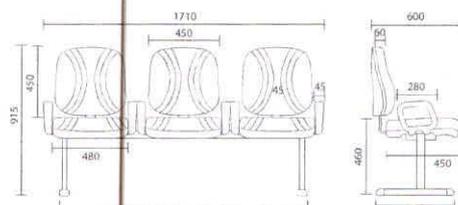
3004 Secretária Giratória



3008 S Secretária Aproximação



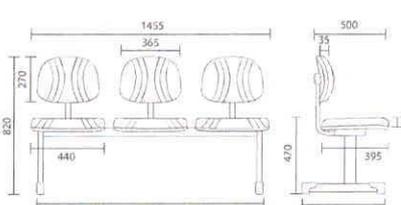
3022 SRE Secretária Caixa



3005 Diretor Longarina

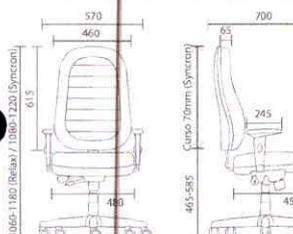
Largura Braço Duplo: 2L - 1146mm
 4L - 2300mm
 5L - 2875mm

Largura Braço Intercalado: 2L - 1092mm
 4L - 2138mm
 5L - 2660mm

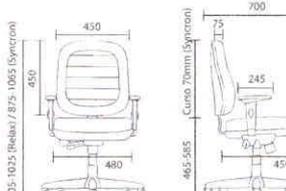


3009 Secretária Longarina

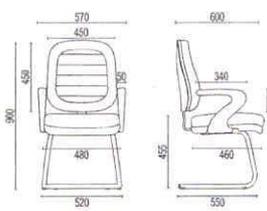
Largura sem Braço: 2L - 1010mm
 4L - 2070mm
 5L - 2600mm



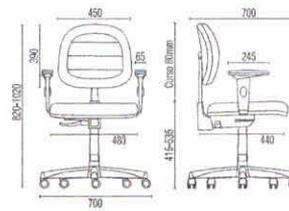
6001 Presidente Giratória



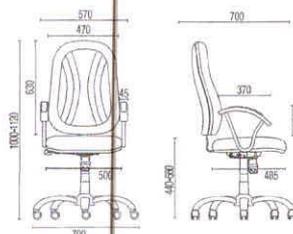
6002 Diretor Giratória



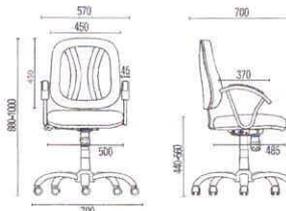
6006 S Diretor Aproximação



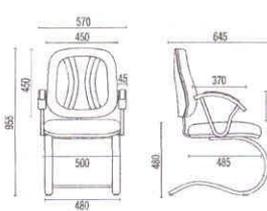
6104 Executiva Giratória



7001 Presidente Giratória



7002 Diretor Giratória



7006 Diretor Aproximação



Cavaletti - Fábrica e Showroom
 Rua Dr. Hiram Sampaio, 550
 Erechim/RS Brasil 99.700-000
 Fone/Fax: (54) 3520.4100
 atendimento@cavaletti.com.br
 www.cavaletti.com.br



TERMO DE GARANTIA / DECLARAÇÃO DE REVENDA AUTORIZADA

AO

MUNICÍPIO DE SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE/PR

PREGÃO PRESENCIAL Nº: 080/2021

PROCESSO Nº: 784/2021

A empresa **CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS**, CNPJ 88.709.621/0001-90, Inscrição Estadual 039/0017663, com sede na Rua Dr. Hiram Sampaio, nº 550 - Distrito Industrial, Erechim, Rio Grande do Sul, **DECLARA**, que a empresa **R. D. Comércio de Móveis Ltda**, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ 06.336.209/0001-07, situada na Rua Tenente Camargo, nº 1956, Térreo, Bairro Centro, CEP: 85.601-610, do Município de Francisco Beltrão/PR, é revendedor autorizado a comercializar, entregar e instalar os produtos deste fabricante, bem como está apta a prestar assistência e/ou manutenção aos mesmos.

O presente Termo de Garantia abrange os produtos cotados por Solicitação, Análise e Responsabilidade do Cliente Supracitado.

Conforme Parágrafo 2 do Artigo 26 do Código de Defesa do Consumidor - Lei 8078 de 11 de Setembro de 1990 "O direito de reclamar pelos vícios aparentes ou de fácil constatação caduca em 90 (noventa) dias, tratando-se de fornecimento de serviço e de produtos duráveis". Porém, a Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais estende a garantia de seus produtos, por um período de **06 (seis) anos**, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E **1 (um) ano** para os demais componentes e acabamentos cromados, considerando um turno de trabalho de **8 (oito) horas** diárias, por pessoas com um peso até **110 kg**, desde que constatadas as condições normais de uso e a observação das recomendações de Uso e Conservação do produto, contidas neste Termo. Garantia superior a 1 (um) ano, para os demais componentes e acabamentos cromados, somente sob contratação. Conforme Parágrafo Único do Artigo 50 do Código de Defesa do Consumidor - Lei 8.078 de 11 de Setembro de 1990 "A garantia contratual é complementar à legal e será conferida mediante termo escrito."

Para turnos de trabalho superiores a 8 (oito) horas diárias, o tempo de garantia decresce proporcionalmente, por exemplo, para turnos de 12 (doze) horas diárias a garantia é de 4 (quatro) anos e para turnos de 24 (vinte e quatro) horas diárias a garantia é de 2 (dois) anos.

O período de garantia é contado a partir da **data de emissão da nota fiscal do produto**, entregue ao primeiro adquirente, mesmo que o produto seja transferido a terceiros. Excluem-se da garantia, defeitos causados por uso indevido do produto, por falta de cuidados mínimos, montagem ou instalação incorreta, manutenção efetuada por terceiros - sem prévia autorização da Cavaletti - e constatação de não observação das recomendações contidas neste Termo. Em caso de defeito, para usufruir da garantia, o consumidor deverá contatar a empresa onde adquiriu produto, **munido da nota fiscal do mesmo**. Um produto não será considerado defeituoso e a Cavaletti não será obrigada a trocá-lo se este, não for instalado conforme recomendado nas instruções de montagem. A Cavaletti coloca-se à disposição para esclarecer qualquer dúvida referente aos seus produtos e serviços, bem como, orientá-lo da melhor forma sobre procedimentos de garantia ou sobre a conservação do seu produto.

O presente termo ABRANGE:

- Peças plásticas com função estrutural e componentes metálicos, com defeito de fabricação.

O presente termo NÃO ABRANGE:

- Defeitos causados pelo uso indevido do produto, por falta de cuidados mínimos, montagem ou instalação incorreta, manutenção efetuada por terceiros sem prévia autorização da Cavaletti.
- Peças ou componentes com desgaste natural devido ao uso do produto, tais como: rodízios, sapatas, reguladores, buchas, deslizadores, tecidos, telas, materiais vinílicos, couro natural, plásticos coloridos, espumas, e outros materiais de revestimento e/ou acabamento.
- Danos causados pela exposição à intempérie, uso do produto em áreas externas ou com umidade/temperatura excessivas, bem como uso sobre pisos irregulares.
- Acabamento cromado em peças plásticas.
- Danos causados por acidentes naturais, como inundação, incêndio, maresia, etc.
- Danos ocorridos durante o transporte realizado pelo Cliente ou transportadora sob responsabilidade do Cliente.



- Alterações feitas nos produtos pelo proprietário e/ou pessoas não autorizadas.
- Materiais fornecidos pelo Cliente, tais como: tecidos ou outros materiais que não sejam padrão da linha Cavaletti.

MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO DO SEU PRODUTO CAVALETTI

Seguindo as recomendações abaixo você manterá a funcionalidade e beleza do seu produto Cavaletti por muito mais tempo. Por favor, leia com atenção as orientações a seguir:

Orientações Gerais:

- Não usar o produto em pisos irregulares.
- Evite expor o produto ao sol e à umidade.
- Nunca utilize o encosto ou os apoios de braço como assento.
- Evite usar aspiradores de pó, se for necessário o uso, faça-o com cuidado, pois podem danificar o revestimento.
- Evite bater, prensar ou raspar as partes plásticas, metálicas, estofadas ou de madeira da cadeira.
- Evite apoiar objetos irregulares e pesados sobre a cadeira, pois ocorrendo isso por muitos dias seguidos, poderá danificar a espuma.
- Não faça reparos ou consertos em locais não autorizados pela Cavaletti.
- Nunca utilize produtos químicos ou abrasivos (saponáceos, ácidos, solventes, alvejantes, lustra móveis, que contenham álcool ou derivados de petróleo, entre outros), para efetuar a limpeza dos revestimentos.
- Não utilizar materiais abrasivos (esponjas ou malhas de aço), objetos que possam riscar, solventes ou ácidos nas superfícies plásticas, metálicas e de madeira envernizadas.
- Alguns tipos de tecido possuem maior porcentagem de algodão ou de PU em sua composição e, desta forma, é natural que revestimentos como o Politex, Mescla e CEC sofram conformação de acordo com seu uso, pois a percepção de conforto destes tecidos está relacionada justamente nesta capacidade do tecido conformar-se conforme a pressão exercida na espuma do encosto ou assento, se comparados, com tecidos que possuem maior porcentagem de poliéster e fibras sintéticas em sua composição, sendo estes menos rígidos e a sua deformação é menor.
- Acabamentos plásticos e pintados em cinza claro ou prata, necessitam de limpeza com maior frequência que os demais, principalmente na superfície das aranhas, onde o contato com a sola dos calçados pode arranhar e aumentar o depósito de resíduos.
- Faça a limpeza do seu produto Cavaletti mensalmente. O acúmulo de poeira em contato direto com umidade ou suor pode manchar o tecido, deixando o produto com aspecto envelhecido e tornando mais difícil a remoção, impregnando profundamente no material. Em caso de manchas acidentais, verificar as informações constantes no tópico "Orientações para Limpeza", e, na ausência, entre em contato com a Cavaletti para que possamos auxiliar na melhor solução para o problema.
- Produtos com tingimento (ex: Jeans), poderão transferir cor para o revestimento da cadeira, não caracterizando defeito.
- As orientações direcionais tem referência a um usuário sentado.
- Verifique quais ajustes estão disponíveis para seu modelo de poltrona, de acordo com o tipo de mecanismo ou braço existente.

Orientações para Limpeza:

- **TECIDOS E TELAS:** Para a remoção de poeira e/ou resíduos, utilize escova com cerdas macias.
- **CEC e VINIL:** Para limpar, utilize pano branco limpo e macio com um pouco de detergente neutro diluído, remover o detergente com pano úmido e secar logo em seguida.
- **COURO NATURAL:** Para limpar, utilize pano branco limpo e macio com um pouco de detergente neutro, secando logo em seguida. Utilize hidratante automotivo para couro 1 ou 2 vezes ao ano para evitar o ressecamento do material.
Observação: Para a remoção de manchas de café, suor ou tinta de caneta, utilizar escova com cerdas macias umedecidas em água com detergente neutro. Não utilizar pano úmido para limpeza de tecidos, evitando assim a transferência de fibras, formação de pillings (bolinhas) e transferência de cor. Realizando a limpeza rápida, há maior possibilidade de que muitas manchas comuns do dia a dia sejam removidas de maneira efetiva, tais como: gorduras, tintas de canetas e café.
- **METAIS PINTADOS:** Para remoção de poeira use apenas um pano levemente umedecido com água em superfícies pintadas.
- **METAIS CROMADOS:** Utilize um pano levemente umedecido em álcool etílico 70% (77° GL, o mesmo utilizado para desinfecção). Isso será o suficiente para retirar o acúmulo de poeira das superfícies dos componentes. Recomenda-se utilizar cera e flanela seca ou outro tecido macio e seco, nunca esponjas ásperas ou lã de aço.



CADEIRAS PROFISSIONAIS

000295

- **PLÁSTICOS:** Para limpar, utilize um pano branco limpo e macio (preferencialmente tecido algodão) levemente **umedecido** em água e detergente neutro, secando logo em seguida. Para revitalizar o brilho utilize apenas silicone gel (o mesmo utilizado em **automóveis** para partes plásticas).
- **RODÍZIOS:** Limpe os rodízios mensalmente. A sujeira presente no chão **pode aderir** e com o atrito, **poderá manchar o chão**. Se usados incorretamente podem se quebrar.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

- Não utilize o encosto como assento.
- Evite apoiar-se no apoio de braço para levantar da cadeira. Não utilize os apoios de braços como assento.
- Evite sentar na borda frontal do assento, há risco de tombamento.
- Para ampliar a vida útil de sua cadeira Cavaletti, recomenda-se que a cadeira seja usada em pisos planos, evitando superfícies irregulares ou onduladas, pois estas podem causar danos às sapatas e rodízios, podendo provocar a queda do usuário.
- Nunca deixe o mecanismo destravado ao sair da cadeira, pois pode gerar acidentes na próxima utilização, podendo até causar a queda do usuário.
- Recomenda-se o reaperto dos parafusos anualmente.
- Para modelos especiais como cadeiras extras, consulte um de nossos revendedores para obter as instruções de uso necessárias.

USO DE RODÍZIOS

- Rodízios de Nylon (Tipo H): Uso recomendado para carpetes, tapetes e similares;
- Rodízios de PU (Tipo W): Uso recomendado para piso duro, tais como: amadeirados, porcelanatos, cerâmicas, pisos brutos e com revestimentos vinílicos;

Os rodízios de 65mm possuem uma capa de proteção. Recomendamos que sejam retiradas antes de usar a cadeira, rompendo o lacre central.

A Cavaletti coloca-se à disposição para esclarecer qualquer dúvida referente aos seus produtos e serviços, bem como, orientá-lo da melhor forma sobre procedimentos de garantia ou sobre a conservação do seu produto pelos canais: www.cavaletti.com.br, atendimento@cavaletti.com.br ou fone (54) 3520.4100.

Agradecemos desde já, a preferência pelos produtos Cavaletti S/A Cadeiras Profissionais!

POR SER EXPRESSÃO DA VERDADE FIRMAMOS O PRESENTE.


Loivo Luiz Bombana
Diretor Comercial

Erechim, 10 de Agosto de 2021



Rua Dr. Hiram Sampaio, 550 | Erechim, RS
Fone/Fax: 54.3520.4100 | 54.2107.4100
CNPJ: 88.709.621/0001-90 | www.cavaletti.com.br

ANÁLISE ERGONÔMICA DE PRODUTO 065/2021

A) FABRICANTE

CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS

CNPJ Nº 88.709.621/0001-90

Inscrição Estadual Nº 039/0017663

Endereço: Rua Dr. Hiran Sampaio, 550 – Distrito Industrial – Erechim – RS

Fone/Fax: (54) 3520-4100

B) SOLICITANTE

O mesmo

C) MODELO

POLTRONA DIRETOR GIRATÓRIA 6002 SRE SL POLAINA 50



Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work's Physiotherapist - Crefito 48602-F
Ergonomista Certificada | Certified Ergonomist - ABERGO Nº 90
Industrial Engineers Member - Nº 880167599

ATENÇÃO
ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:
FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO
ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE/PR
PREGÃO PRESENCIAL Nº: 080/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021
POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:
R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR
É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS

D) DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

Conforme informações do fabricante:

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Linha: Cavaletti Start Plus



MODELO: Poltrona Diretor Giratória 6002 SRE SL Polaina 50

Assento:

- Compensado multilaminado com 14 mm de espessura;
- Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e densidade de 50 a 60 Kg/m³;
- Carenagem do assento injetada em Polipropileno Copolímero.
- Revestimento em tecido CEC, Poliéster, Space e Vinil.

Encosto:

- Compensado multilaminado com 13 mm de espessura;
- Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e densidade de 45 a 55 Kg/m³;
- Mola suporte em aço com 76.20 mm de largura, espessura 6.35 mm;
- Carenagem do encosto injetada em Polipropileno Copolímero.
- Revestimento em tecido CEC, Poliéster, Space e Vinil.

Braços:

- Apóia braços SL em Polipropileno Copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão, totalizando 85 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste lateral por parafuso com auxílio de chave.

Base:

- Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos flangeados, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em Polipropileno Copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em pisos duros ou vinílicos;

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, rolamento axial de giro, esferas e aruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás, regulagem feita por alavanca;

- Telescópico injetado em Polipropileno Copolímero texturizado, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna;

Mecanismo:

- Mecanismo com sistema reclinador do encosto (SRE), de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada com acabamento de proteção inferior injetado em polipropileno copolímero. Suporte fixo do assento com 3° de inclinação. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador.

Acabamento:

- Componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem.
- Pintura eletrostática em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), isenta de metais pesados, com camada média de 60 microns de espessura, depositada sobre peça com tratamento de superfície de banho nanocerâmico por spray, curada em estufa à temperatura de 200° C.



V01

© Copyright 2020 Cavaletti S/A - Todos os direitos reservados. Para garantir um produto sempre melhor, reservamo-nos o direito de alterar os produtos ou medidas aqui apresentadas sem aviso prévio. Medidas extremas obtidas sem o uso de gabarito de carga. Imagens meramente ilustrativas. A empresa possui Processo de Soldagem certificado segundo norma ASME IX, gerenciamento de resíduos sólidos e tratamento de efluentes.

Executiv: RS - Rua Dr. Heitor Sampaio, 550 - Distrito Industrial | Fone/Fax: (54) 3520-4100 | E-mail: atendimento@cavaletti.com.br | www.cavaletti.com.br

Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work'sPhysiotherapist - Crefito 48602-F
Ergonomista Certificada | Certified Ergonomist - ABERGO Nº 90
Industrial Engineers Member - Nº 880167599

ATENÇÃO

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:
FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO
ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE/PR
PREGÃO PRESENCIAL Nº: 080/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021
POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:
R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS, LDA
CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR
É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS

E) LEGISLAÇÃO- NORMA UTILIZADA: NR 17

A NR-17 – ERGONOMIA está descrita conforme Portaria nº 3.214 de 08 de junho de 1978, com nova redação dada pela Portaria MTE 3.751, DE 23/11/1990. Em vigor em todo o Território Nacional, estando abaixo, parcialmente descrita:

NR-17 – ERGONOMIA – MOBILIÁRIO DOS POSTOS DE TRABALHO (17.3)

17.3. - Mobiliário dos postos de trabalho.

17.3.1. - Sempre que o trabalho puder ser executado na posição sentada, o posto de trabalho deve ser planejado ou adaptado para esta posição.

17.3.2. - Para trabalho manual sentado ou que tenha de ser feito de pé, as bancadas, mesas, escrivaninhas e os painéis devem proporcionar ao trabalhador condições de boa postura, visualização e operação e devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

a) ter altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento;

b) ter área de trabalho de fácil alcance e visualização pelo trabalhador;

c) ter características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação adequados dos segmentos corporais.

17.3.2.1. - Para trabalho que necessite também a utilização dos pés, além dos requisitos estabelecidos no subitem 17.3.2, os pedais e demais comandos para acionamento pelos pés devem ter posicionamento e dimensões que possibilitem fácil alcance, bem como ângulos adequados entre as diversas partes do corpo do trabalhador, em função das características e peculiaridades do trabalho a ser executado.

17.3.3. - Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos de conforto:

a) altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;

b) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;

c) borda frontal arredondada;

d) encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

17.3.4. - Para as atividades em que os trabalhos devam ser realizados sentado, a partir da análise ergonômica do trabalho, poderá ser exigido suporte para os pés que se adapte ao comprimento da perna do trabalhador.

17.3.5. - Para as atividades em que os trabalhos devam ser realizados de pé, devem ser colocados assentos para descanso em locais em que possam ser utilizados por todos os trabalhadores durante as pausas.

Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work's Physiotherapist - Crefito 48602-F
Ergonomista Certificada | Certified Ergonomist - ABERGO Nº 90
Industrial Engineers Member - Nº 880167599

ATENÇÃO

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:
FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO
ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE/PR
PREGÃO PRESIDENCIAL Nº: 080/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021
POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:
R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR
É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS

F) RESULTADOS OBTIDOS, DE ACORDO COM A NR-17

A **POLTRONA DIRETOR GIRATÓRIA 6002 SRE SL POLAINA 50** atende aos requisitos da NR-17, item 17.3.3, em função das seguintes conformidades:

- 1) A altura padrão se adapta aos trabalhadores com medidas antropométricas médias e superiores. Possuindo regulagem de altura do assento, adaptando-se assim a altura dos usuários.
- 2) A borda frontal é arredondada, favorecendo a circulação venosa e linfática, pois não há compressão da região poplíteia nos indivíduos com medidas antropométricas médias e superiores.
- 3) O encosto possui uma configuração que adaptada à coluna lombar, desde que o usuário posicione a coluna lombar no encosto da cadeira e ou regule o encosto para este local.

Os demais itens da NR17 não se enquadram nesta análise, já que estes são relacionados ao levantamento, transporte e descarga de materiais, aos equipamentos (mecanografia e terminais de vídeo) e às condições ambientais do posto de trabalho (temperatura, ruído e iluminação) e a própria organização do trabalho.

É importante ressaltar que os materiais e equipamentos que irão compor o ambiente de trabalho devem atender as normas dispostas na NR 17.

Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work'sPhysiotherapist - Crefito 48602-F
Ergonomista Certificada | CertifiedErgonomist -Abergo Nº 90
Industrial Engineers Member - Nº 880167599

ATENÇÃO
ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:
FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO
ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE/PR
PREGÃO PRESENCIAL Nº: 080/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021
POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:
R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR
É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS

G) CONCLUSÃO

Através da análise ergonômica acima citada e seus respectivos resultados, pode-se concluir que o produto **POLTRONA DIRETOR GIRATÓRIA 6002 SRE SL POLAINA 50** atende os requisitos acima descritos preconizados pela NR17, item 17.3.3.

Ressaltamos, que a referida análise ergonômica possui a finalidade de avaliar o produto, conforme especificação técnica emitida pelo fabricante, contemplando apenas a avaliação dos requisitos do item 17.3.3 da NR 17, conforme descrito acima.

As normativas preconizadas e descritas na NR 17 Anexo I-Trabalho dos Operadores de Checkout e NR 17 Anexo II-Trabalho em Teleatendimento/Telemarketing não estão sendo avaliadas nesta análise, estas devem ser realizadas conforme a finalidade de utilização do produto em seus respectivos postos de trabalho.

Esta análise ergonômica tem validade até 25 de janeiro de 2022.

Erechim (RS), 25 de janeiro de 2021.



Ft. Cristiane Nonemacher Cantele

Fisioterapeuta

Especialista em Fisioterapia do Trabalho

Ergonomista Sênior - ABERGO Nº 90

Crefito: 48.602-F

Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work's Physiotherapist - Crefito 48602-F
Ergonomista Certificada | Certified Ergonomist - ABERGO Nº 90
Industrial Engineers Member - Nº 880167599



COFFITO
CONSELHO FEDERAL DE FISIOTERAPIA E TERAPIA OCUPACIONAL

APOSTILAMENTO

Reconhecido com a finalidade profissional, o certificado de Especialização "Lato Sensu" em Fisioterapia do Trabalho, do(a) profissional **CRISTIANE NOMEMACHER CANTELE**, e registrado sob o nº. 29, no Livro nº. 01, às Fls. 15, em cumprimento ao disposto no Artigo 1º, da Resolução COFFITO nº. 351, de 13/06/2008.

Brasília, 04 de junho de 2013.

DR. ROBERTO MATTAR CEPEDA
Presidente

CONSELHO REGIONAL DE FISIOTERAPIA
 E TERAPIA OCUPACIONAL DA 5ª REGIÃO

CERTIFICADO DE Fisioterapia
do Trabalho

LIVRO 8 FLS 145

EM 10 DE junho DE 2013.

Dr. Alexandra Deval da Costa
Presidente

SEDE:

SRLVS - Quadra 701 - Conj. I - Ed. Assis Chateaubriand, Bloco II, Salas 602/614 - Brasília - DF - CEP.: 70.340-906
 Tel.: (61) 3035-3800 FAX: (61) 3321-0828 - E-mail: coffito@coffito.org.br

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:

FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO

ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE/PR

PREGÃO PRESENCIAL Nº: 080/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021

POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:

R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA

CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR

É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS



A FACULDADE DE CIÊNCIAS BIOLÓGICAS E DA SAÚDE
DE UNIÃO DA VITÓRIA (UNIGUAÇU),
autorizada pela Portaria MEC N.º 11 de 04/01/2002 e o
COLÉGIO BRASILEIRO DE ESTUDOS SISTÊMICOS,
certificam que

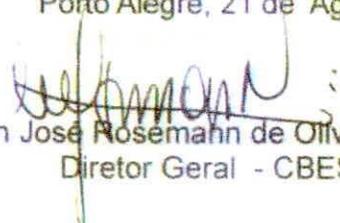


Cristiane Nonemacher Cantele

concluiu o curso de **ESPECIALIZAÇÃO "Lato Sensu" EM FISIOTERAPIA DO TRABALHO**, reconhecido pela Portaria COFFITO n.º 123, de 29 de outubro de 2003, no período de vinte de março de dois mil e quatro a vinte e um de agosto de dois mil e cinco, com carga horária de quinhentas e quarenta horas/aula, e outorga-lhe o presente Certificado, a fim de que possa gozar de todos os direitos e prerrogativas legais.

Porto Alegre, 21 de Agosto de 2005.


Edson Aires da Silva
Diretor Geral - UNIGUAÇU


Nelson José Rosemann de Oliveira
Diretor Geral - CBES

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:
FINALIDADE: PROCESSO DE CERTIFICAÇÃO
ORGÃO: MUNICÍPIO DE UNIAO DA VITORIA DO SUBSISTEMA DE
PREÇO: PRESENCIAL Nº 09/2002 - PROCESSO Nº 294/2002
POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO TITULAR:
R. D. COMÉRCIO DE MOVELS LTDA
CNPJ: 06.336.209/0001-01 - MUNICÍPIO DE BRANCO NEBLADO/RS
É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALLITTI S/A CADERNAS PROFISSIONAIS

000302

DISCIPLINAS CURSADAS, CONCEITOS E FREQUÊNCIAS OBTIDAS

DISCIPLINA	DOCENTE	C.H.	CONC.	FREQ.
Fisioterapia Preventiva e do Trabalho	Lucy Mara Silva Baú - Fisioterapeuta pela PUC/PR, Mestre em Engenharia de Produção pela UFRGS	30	B	100%
Fisiologia do Trabalho	Alison Alfred Klein - Fisioterapeuta pela UTP/PR, Especialista em Fisioterapia do Trabalho pelo CBES	30	A	100%
Saúde e Segurança do Trabalho	Sérgio Giasmeyer - Engenheiro Civil pela UFPR, Mestre em Segurança e Meio Ambiente - SENAC-SP	30	B	100%
Cinesioterapia Laboral I	Cynthia Mara Zilli - Fisioterapeuta pela PUC/PR, Mestre em Ergonomia pela UNISA	30	A	100%
Biomecânica Ocupacional I	André Luiz Félix Rodacki - Educador Físico pela UFPR, Doutor em Exercise And Sport Sciences pela M.M.U./Inglaterra	30	B	75%
Ergonomia I	Hudson de Araújo Couto - Médico pela Fac.Ciências Médicas/MG, Doutor em Administração pela CEPEAD/MG	30	A	100%
Metodologia da Pesquisa	Maria de Fátima Canellas Benchaya - Pedagoga pela UFPA, Doutora em Avaliação Institucional pela USC	30	A	100%
Ergonomia II	Eduardo Ferros dos Santos - Fisioterapeuta pelo SALESIANO, Mestre em Engenharia de Produção pela UNIMEP	30	A	100%
Gestão de Empresas	Jean Paulo Farias - Administrador de Empresas pela FECEA/PR, Especialista em Adm. Rural pela UFVMG	30	A	100%
Ergonomia III	Érika Lye Ogasawara - Fisioterapeuta pela UEL/PR, Mestre em Engenharia de Produção pela UFRGS	30	B	75%
Ginástica Laboral	Patrícia Carolina de Zanetti Barbosa Jurvenson - Educadora Física pela USP, Especialista em Ginástica Laboral pela USP	30	A	100%
Patologias do Trabalho	Mauro Superti - Médico pela UFPR, Especialista em Micro Cirurgia pela USP/SP	30	B	100%
Legislação NRS	Paulo Antonio Barros Oliveira - Médico pela UFRGS, Doutor em Engenharia pela UFRJ	30	A	100%
Ambulatório nas Empresas I	Isabel Cristina Bini - Fisioterapeuta pela PUC/PR, Mestre em Engenharia de Produção pela UFSC	30	A	75%
Metodologia do Ensino Superior	Maria de Fátima Canellas Benchaya - Pedagoga pela UFPA, Doutora em Avaliação Institucional pela USC	30	A	100%
Ambulatório nas Empresas II	Airton Luis Kleinowski - Fisioterapeuta pelo IPA, Especialista em Fisioterapia em Fisioterapia do Trabalho pelo IPA do Trabalho	30	B	75%
Perícia Trabalhista	Lucy Mara Silva Baú - Fisioterapeuta pela PUC/PR, Mestre em Engenharia de Produção pela UFRGS	30	B	100%
Orientação Monográfica	Maria de Fátima Canellas Benchaya - Pedagoga pela UFPA, Doutora em Avaliação Institucional pela USC	30	A	100%
Total		540		

MONOGRAFIA: ESTUDO COMPARATIVO DOS MÉTODOS RULA E REBA EM COSTUREIRAS

NOTA:

10,0

Registro sob n.º 134

Livro 1

" Este curso cumpriu todas as disposições da Resolução CNE/CES 01/2001 (DOU 03/04/2001)"

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO DE: ATENÇÃO

FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO

ORGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTONIO DO SUDOESTE/PR

PREÇO PRESENCIAL N.º 080/2021 - PROCESSO N.º 784/2021

PRO SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:

R. D. COMERCIO DE MOVEIS LTDA

CPF: 06.336.209/0001-47 - MUNICÍPIO DE FRANCOIS BELTRÃO/PR

É VERBADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADERNAS PROFISSIONAIS

000303

ANÁLISE ERGONÔMICA DE PRODUTO 178/2021

A) FABRICANTE

CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS

CNPJ Nº 88.709.621/0001-90

Inscrição Estadual Nº 039/0017663

Endereço: Rua Dr. Hiran Sampaio, 550 – Distrito Industrial – Erechim – RS

Fone/Fax: (54) 3520-4100

B) SOLICITANTE

O mesmo

C) MODELO

POLTRONA PRESIDENTE GIRATÓRIA 6001 SRE SL POLAINA 50



Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work'sPhysiotherapist - Crefito 48602-F
 Ergonomista Certificada | Certified Ergonomist -Abergo Nº 90

Industrial Engineers Member - Nº 880167599

ATENÇÃO

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:
 FINALIDADE: PROFISSIONAL
 ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE/PR
 PREGÃO PRESENCIAL Nº 080/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021
 POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:
 R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
 CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR
 É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS!

D) DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

Conforme informações do fabricante:

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Linha: Cavaletti Start Plus



MODELO: Poltrona Presidente Giratória 6001 SRE SL Polaina 50

Assento:

- Compensado multilaminado com 14 mm de espessura;
- Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e densidade de 45 a 55 Kg/m³;
- Caretagem do assento injetada em Polipropileno Copolímero.
- Revestimento em tecido CEC, Poliéster, Space e ViniL.

Encosto:

- Compensado multilaminado com 14 mm de espessura;
- Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e densidade de 45 a 55 Kg/m³;
- Caretagem do encosto injetada em Polipropileno Copolímero.
- Revestimento em tecido CEC, Poliéster, Space e ViniL.

Braços:

- Apoia braços SL, em Polipropileno Copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão, totalizando 85 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste lateral por parafuso com auxílio de chave.

Base:

- Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos flangeados, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em Polipropileno Copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em pisos duros ou vinílicos;

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, rolamento axial de giro, esferas e arnelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás, regulagem feita por alavanca;

- Telescópico injetado em Polipropileno Copolímero texturizado, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna;

Mecanismo:

- Mecanismo com sistema reclinador do encosto (SRE), de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada com acabamento de proteção inferior injetado em polipropileno copolímero. Suporte fixo do assento com 3° de inclinação. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador.

Acabamento:

- Componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem.
- Pintura eletrostática em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), isenta de metais pesados, com camada média de 60 microns de espessura, depositada sobre peça com tratamento de superfície de banho nanocerâmico por spray, curada em estufa à temperatura de 200° C.



© Copyright 2020 Cavaletti SA - Todos os direitos reservados. Para garantir um produto sempre melhor, reservamos-nos o direito de alterar os produtos ou modificações aqui apresentadas sem aviso prévio. Medidas extremas obtidas sem o uso de gabaritos de carga. Imagem Meramente Ilustrativa. A empresa possui Processo de Sanitagem certificado segundo norma AS/NZS 1815, gerenciamento de resíduos sólidos e tratamento de efluentes.

Errechim/RS - Rua Dr. Helder Simões, 350 - Distrito Industrial I Fone/Fax: (54) 3520-4100 | E-mail: atendimento@cavaletti.com.br | www.cavaletti.com.br

Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work's Physiotherapist - Crefito 48602-F
Ergonomista Certificada | Certified Ergonomist - ABERGO Nº 90

Industrial Engineers Member - Nº 880167599

ATENÇÃO

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:
FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO
ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE/PR
PREGÃO PRECATORIAL Nº: 080/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021
POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:
R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR
É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS!

E) LEGISLAÇÃO- NORMA UTILIZADA: NR 17

A NR-17 – ERGONOMIA está descrita conforme Portaria nº 3.214 de 08 de junho de 1978, com nova redação dada pela Portaria MTE 3.751, DE 23/11/1990. Em vigor em todo o Território Nacional, estando abaixo, parcialmente descrita:

NR-17 – ERGONOMIA – MOBILIÁRIO DOS POSTOS DE TRABALHO (17.3)

17.3. - Mobiliário dos postos de trabalho.

17.3.1. - Sempre que o trabalho puder ser executado na posição sentada, o posto de trabalho deve ser planejado ou adaptado para esta posição.

17.3.2. - Para trabalho manual sentado ou que tenha de ser feito de pé, as bancadas, mesas, escrivaninhas e os painéis devem proporcionar ao trabalhador condições de boa postura, visualização e operação e devem atender aos seguintes requisitos mínimos:

a) ter altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento;

b) ter área de trabalho de fácil alcance e visualização pelo trabalhador;

c) ter características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação adequados dos segmentos corporais.

17.3.2.1. - Para trabalho que necessite também a utilização dos pés, além dos requisitos estabelecidos no subitem 17.3.2, os pedais e demais comandos para acionamento pelos pés devem ter posicionamento e dimensões que possibilitem fácil alcance, bem como ângulos adequados entre as diversas partes do corpo do trabalhador, em função das características e peculiaridades do trabalho a ser executado.

17.3.3. - Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos de conforto:

a) altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;

b) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;

c) borda frontal arredondada;

d) encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar.

17.3.4. - Para as atividades em que os trabalhos devam ser realizados sentado, a partir da análise ergonômica do trabalho, poderá ser exigido suporte para os pés que se adapte ao comprimento da perna do trabalhador.

17.3.5. - Para as atividades em que os trabalhos devam ser realizados de pé, devem ser colocados assentos para descanso em locais em que possam ser utilizados por todos os trabalhadores durante as pausas.

Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work's Physiotherapist - Crefito 48602-F

Ergonomista Certificada | Certified Ergonomist - ABERGO Nº 90

Industrial Engineers Member - Nº 880167599

ATENÇÃO

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:

FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO

ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE/PR

PREÇO PRESENCIAL Nº: 000/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021

POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:

R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA

CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR

É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS!

F) RESULTADOS OBTIDOS, DE ACORDO COM A NR-17

A POLTRONA PRESIDENTE GIRATÓRIA 6001 SRE SL POLAINA 50 atende aos requisitos da NR-17, item 17.3.3, em função das seguintes conformidades:

- 1) A altura padrão se adapta aos trabalhadores com medidas antropométricas médias e superiores. Possuindo regulagem de altura do assento, adaptando-se assim a altura dos usuários.
- 2) A borda frontal é arredondada, favorecendo a circulação venosa e linfática, pois não há compressão da região poplíteia nos indivíduos com medidas antropométricas médias e superiores.
- 3) O encosto possui uma configuração que adaptada à coluna lombar, desde que o usuário posicione a coluna lombar no encosto da cadeira e/ou regule o encosto para este local.

Os demais itens da NR17 não se enquadram nesta análise, já que estes são relacionados ao levantamento, transporte e descarga de materiais, aos equipamentos (mecanografia e terminais de vídeo) e às condições ambientais do posto de trabalho (temperatura, ruído e iluminação) e a própria organização do trabalho.

É importante ressaltar que os materiais e equipamentos que irão compor o ambiente de trabalho devem atender as normas dispostas na NR 17.

Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work'sPhysiotherapist - Crefito 48602-F
Ergonomista Certificada | Certified Ergonomist - Abergó Nº 90
Industrial Engineers Member - Nº 880167599

ATENÇÃO

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:
FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO
ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE/PR
PREGÃO PRESENCIAL Nº: 080/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021
POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:
R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR
É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS

G) CONCLUSÃO

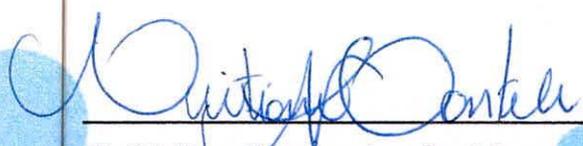
Através da análise ergonômica acima citada e seus respectivos resultados, pode-se concluir que o produto **POLTRONA PRESIDENTE GIRATÓRIA 6001 SRE SL POLAINA 50** atende os requisitos acima descritos preconizados pela NR17, item 17.3.3.

Ressaltamos, que a referida análise ergonômica possui a finalidade de avaliar o produto conforme especificação técnica emitida pelo fabricante, conforme solicitação do solicitante contempla apenas a avaliação dos requisitos do item 17.3.3 da NR 17, conforme descrito acima.

As normativas preconizadas e descritas na NR 17 Anexo I-Trabalho dos Operadores de Checkout e NR 17 Anexo II-Trabalho em Teleatendimento/Telemarketing não estão sendo avaliadas nesta análise, estas devem ser realizadas conforme a finalidade de utilização do produto em seus respectivos postos de trabalho.

Esta análise ergonômica tem validade até 12 de abril de 2022.

Erechim (RS) 12 de abril de 2021



Ft. Cristiane Nonemacher Cantele
Fisioterapeuta
Especialista em Fisioterapia do Trabalho
Ergonomista Sênior - ABERGO Nº 90
Crefito: 48.602-F

Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work'sPhysiotherapist - Crefito 48602-F
Ergonomista Certificada | Certified Ergonomist -Abergo Nº 90
Industrial Engineers Member - Nº 880167599

ATENÇÃO

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:
FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO
ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE/PR
PREGÃO PRESENCIAL Nº: 030/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021
POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:
R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR
É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS

Cliente: Cavaletti SA Cadeiras Profissionais

Endereço: Rua Dr. Hiran Sampaio, 550 - Distrito Industrial - Erechim/RS - CEP 99700-000

Contato: Tiago

Data: 11/10/2018

Natureza do Trabalho: **Exposição à Névoa Salina durante 504 horas, classificação de empolamento e enferrujamento.**

1. Identificação da amostra

Uma amostra, representada por três peças, identificada neste laboratório e pelo cliente como: **LCOR 0421/2018 - Chapa 70 x 100 mm, esp 1,5 mm, com proteção nanocerâmica e pintura a pó híbrida (epóxi + poliéster).**

2. Período de realização do ensaio

Data de recebimento da amostra: 18/09/2018

Data de início do ensaio: 19/09/2018

Data de término do ensaio: 10/10/2018

3. Condições do ensaio

O ensaio de névoa salina foi conduzido em uma câmara fechada da marca Bass, modelo USX-6000/2009 - Cíclico, identificada como CC, segundo o Procedimento de Ensaio interno **LCOR - PE 001 Rev 13** e conforme a norma ABNT NBR 8094:1983, observando as seguintes condições consideradas críticas:

Pressão (constante) do ejetor: 0,7 kgf/cm² a 1,7 kgf/cm²

Temperatura da câmara: 35°C ± 2°C

Solução de cloreto de sódio: 5% ± 1%

Faixa de pH: 6,5 a 7,2

Volume névoa coletada: 1 mL/h a 2 mL/h

Posição da amostra: apoiada em ângulos entre 15° e 30° em relação à vertical.

Preparação da amostra: nenhum desengraxe foi realizado e a proteção de bordas foi procedida com cera de abelha.

O empolamento foi avaliado conforme **LCOR – PE 010 Rev 06** que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841:2015. O grau de enferrujamento foi avaliado conforme **LCOR - PE 011 Rev 05** que atende aos requisitos da norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015.

4. Resultados do Ensaio de Névoa Salina

As avaliações foram feitas a olho nu. A condição inicial da amostra e quaisquer alterações visuais apresentadas em relação à condição inicial, como o aparecimento e evolução de corrosão branca, corrosão vermelha, corrosão verde, manchas, empolamento, entre outros, são descritas no Quadro 1.

Os resultados contidos neste documento têm significação restrita e se aplicam somente à(s) amostra(s) ensaiada(s). Não é permitida a reprodução parcial deste documento. A amostragem é responsabilidade do cliente.

UCS Serviços Tecnológicos | Universidade de Caxias do Sul | Rua Francisco Getúlio Vargas, 1130

CEP: 95070-560 | Caxias do Sul-RS | Bloco G | Sala 206

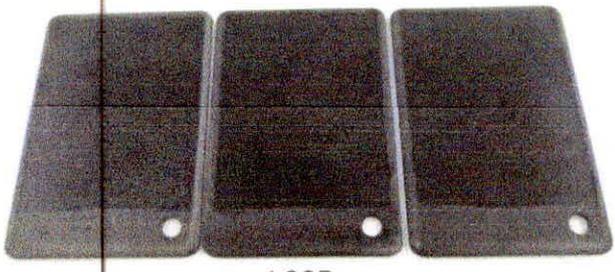
Telefone: (54) 3218.2755 | e-mail: llcor@ucs.br

<http://www.ucs.br/site/servicos/tecnologicos/LCOR>



ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:
FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO
ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE/PR
PREGÃO PRESENCIAL Nº: 080/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021
POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:
R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR
É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS

Quadro 1 – Aspecto da amostra LCOR 0421/2018

<p>1. Características iniciais da amostra: nas Figuras 1a e 1b visualiza-se o aspecto inicial da amostra.</p>	
 <p>LCOR 0421/2018</p> <p>Figura 1a</p>	 <p>LCOR 0421/2018</p> <p>Figura 1b</p>
<p>2. Após 48 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.</p>	
<p>3. Após 120 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.</p>	
<p>4. Após 144 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.</p>	
<p>5. Após 168 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.</p>	
<p>6. Após 192 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.</p>	
<p>7. Após 216 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.</p>	
<p>8. Após 288 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.</p>	
<p>9. Após 312 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.</p>	
<p>10. Após 336 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.</p>	
<p>11. Após 360 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.</p>	
<p>12. Após 384 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.</p>	
<p>13. Após 456 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.</p>	
<p>14. Após 480 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.</p>	
<p>15. Após 504 horas de ensaio: sem alteração visual em relação à condição inicial.</p>	

5. Resultados Grau de Enferrujamento e Empolamento

Ao final das 504 horas de exposição ao ensaio de névoa salina, o grau de enferrujamento da amostra **LCOR 0421/2018** foi classificado como grau **Ri0**, ou seja, 0,00% de área superficial corroída. O grau de empolamento da amostra **LCOR 0421/2018** foi classificado como grau **d0/t0**, ou seja, ausência de bolhas.

Os resultados contidos neste documento têm significação restrita e se aplicam somente à(s) amostra(s) ensaiada(s). Não é permitida a reprodução parcial deste documento. A amostragem é responsabilidade do cliente.

UCS Serviços Tecnológicos | Universidade de Caxias do Sul | Rua Francisco Getúlio Vargas, 1130

CEP: 95070-560 | Caxias do Sul-RS | Bloco G | Sala 206

Telefone: (54) 3218.2755 | e-mail: llcor@ucs.br

<http://www.ucs.br/site/servicos/tecnologicos/LCOR>



ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:
FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO
ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTONIO DO SUDOESTE/PR
PREGÃO PRESENCIAL Nº: 080/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021
POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:
R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR
É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS!

Relatório de Ensaio

LCOR – FG 204 Rev 05
Laboratório de Corrosão e Proteção Superficial



A amostra **LCOR 0421/2018** foi submetida ao ensaio de névoa salina por **504 horas**. Após este procedimento a amostra foi submetida à armazenagem.

Caxias do Sul, 11 de outubro de 2018.

Taís Sabedot Pertile
Eng. Química - CRQ-V 05303132
Signatário Autorizado

Código de Segurança: 782FE37AFE9875F2D695A2774EC94CD7

NOTA: A(s) amostra(s) ensaiada(s) permanecerá(ão) à disposição do cliente por um período de 30 dias consecutivos a contar da data de emissão do relatório. Após este período a(s) amostra(s) será(ão) descartada(s).



Documento gerado e assinado digitalmente no sistema QualiLIMS Químico.

Data e horário da assinatura: 11/10/2018 14:35:55

Informações do signatário:

TAIS SABEDOT PERTILE:01045077054 <TSPERTIL@UCS.BR>

Certificado emitido por AC CNDL RFB (ICP-Brasil), válido de 31/08/2018 10:00:00 a 31/08/2019 10:00:00

Os resultados contidos neste documento têm significação restrita e se aplicam somente à(s) amostra(s) ensaiada(s). Não é permitida a reprodução parcial deste documento. A amostragem é responsabilidade do cliente.

UCS Serviços Tecnológicos | Universidade de Caxias do Sul | Rua Francisco Getúlio Vargas, 1130

CEP: 95070-560 | Caxias do Sul-RS | Bloco G | Sala 206

Telef one: (54) 3218.2755 | e-mail: lcor@ucs.br

<http://www.ucs.br/site/servicos/tecnologicos/LCOR>



ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:
FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO
ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE/PR
PREGÃO PRESENCIAL Nº: 080/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021
POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:
R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR
É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS



CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITO

000312

Número da Certidão: 19560436
Emitido em: 22/07/2021
Válida até: 21/08/2021

INTERESSADO: CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS
CNPJ/CPF: 88.709.621/0001-90

NADA CONSTA

OBSERVAÇÕES:

1. Certidão expedida gratuitamente;

2. Esta declaração é válida sem rasuras ou emendas;

3. A presente certidão não servirá de prova contra cobrança de qualquer débito que vier a ser reclamado pelo IBAMA;

4. Esta certidão é válida por 30 (trinta) dias;

5. A autenticidade desta certidão pode ser averiguada no site do Ibama, endereço <http://www.ibama.gov.br>, menu Facilidades, link Taxas=>Certidão negativa de

6. Expedida de acordo com a IN/IBAMA nº 10 de 07 de dezembro de 2012.

R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR

É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº357-1018

CLIENTE: CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS.
Rua Doutor Hiran Sampaio, 550 – Distrito Industrial.
CEP 99706-530 – Erechim – RS.

MATERIAL: Corpo de prova com revestimento de pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Ensaio de determinação da espessura do revestimento.

REFERÊNCIAS: **ABNT NBR 10443/2008:** Tintas e vernizes – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas – Método de ensaio.

Local do ensaio: Laboratório Equilam

Início do ensaio: 05/10/2018

Recebimento da amostra: 20/09/2018

Término do ensaio: 05/10/2018

Emissão do relatório: 08/10/2018

Ordem de serviço Nº: 1823

CONDIÇÕES AMBIENTAIS Temperatura: 23±5 °C

Umidade relativa: 50±20 %

TERMOS E DEFINIÇÕES **CPS:** Corpos de prova

LEQ: Laboratório Equilam

1. AMOSTRA

O cliente forneceu uma amostra composta por um corpo de prova com revestimento de pintura, identificada por ele como **“Chapa plana 70x100x1,5 mm com Preparação anticorrosiva nanocerâmica e pintura Híbrida (epóxi + poliéster)”** e registrada pelo LEQ como **EQ Nº18-323**.

2. EQUIPAMENTOS UTILIZADOS

- Medidor de espessura de camada Fischer – Modelo Dualscope® FMP40 (sonda FGAB1.3). Nº de série: 038-35577A. Certificado de calibração Nº: 3222A.
- Padrões de espessura RIGH – Modelos Lâmina Padrão em plástico 50 µm e 100 µm. S/ Nº de série. Certificados de calibração Nº: QM17873/17; QM17875/17.

3. INFORMAÇÕES SOBRE O ENSAIO

Conforme informações do cliente, a amostra deve ter a espessura do revestimento determinada conforme norma ABNT NBR 10443 – método B.

Devido a amostra possuir um perfil de rugosidade desconhecido, o fator de redução de espessura (FR) utilizado em cada medição será de 25 µm, conforme descrito no item 5 da referida norma.

ATENÇÃO
ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:
FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO
ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTÔNIO DO SUDOESTE/PR
PREGÃO PRESENCIAL Nº: 080/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021
POR SOLICITAÇÃO Nº: 0001/2021
R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ: 06.336.209/0001-09 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/PR
É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS



Processo nº
70649-05.67 / 17.0

LO Nº 00534 / 2021

LICENÇA DE OPERAÇÃO

A Fundação Estadual de Proteção Ambiental, criada pela Lei Estadual nº 9.077 de 04/06/90, registrada no Ofício do Registro Oficial em 01/02/91, e com seu Estatuto aprovado pelo Decreto nº 51.761, de 26/08/14, no uso das atribuições que lhe confere a Lei nº 6.938, de 31/08/81, que dispõe sobre a Política Nacional do Meio Ambiente, regulamentada pelo Decreto nº 99.274, de 06/06/90 e com base nos autos do processo administrativo nº 70649-05.67/17.0 concede a presente LICENÇA DE OPERAÇÃO.

I - Identificação:

EMPREENDEDOR RESPONSÁVEL: 164063 - CAVALETTI S/A - CADEIRAS PROFISSIONAIS

CPF / CNPJ / Doc Estr: 88.709.621/0001-90
ENDEREÇO: RUA HIRAM SAMPAIO 550
INDUSTRIAL
99706-461 ERECHIM - RS

EMPREENDIMENTO: 8190

LOCALIZAÇÃO: RUA DR HIRAM SAMPAIO, 550
DISTRITO INDUSTRIAL
ERECHIM - RS
COORDENADAS GEOGRÁFICAS: Latitude: -27,64905950 Longitude: -52,29487630

A PROMOVER A OPERAÇÃO RELATIVA À ATIVIDADE DE: FABRICAÇÃO DE MÓVEIS

RAMO DE ATIVIDADE: 1.611,10
MEDIDA DE PORTE: 50.253,08 área útil em m²
ÁREA DO TERRENO (m²): 76.801,99
ÁREA CONSTRUÍDA (m²): 39.392,13
Nº DE EMPREGADOS: 491

II - Condições e Restrições:

1. Quanto ao Empreendedor:

1.1- este documento REVOGA o documento de Licença de Operação Nº 05825/2018, de 28/09/2018;

2. Quanto ao Empreendimento:

2.1- a capacidade produtiva máxima mensal do empreendimento é de:

Quantidade	Unidade Medida	Descrição do Produto
120.000,0	peças	moveis para escritorio

2.2- no caso de qualquer alteração a ser realizada no empreendimento (alteração de processo, implantação de novas linhas de produção, ampliação de área ou de produção, realocação, etc.) deverá ser previamente providenciado o licenciamento junto à FEPAM;

2.3- deverá ser realizada, a cada 2 (dois) anos, Auditoria Ambiental no empreendimento, conforme estabelece a Portaria FEPAM n.º 32/2016, devendo ser apresentado à FEPAM o Relatório de Auditoria Ambiental, em até 60 (sessenta) dias a partir da sua realização;

2.4- o empreendedor é responsável por manter condições operacionais adequadas, respondendo por quaisquer danos ao meio ambiente decorrentes da má operação do empreendimento;

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:

*FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO

*ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANGELO SUDOESTE/PR

*PREGÃO PRESENCIAL Nº: 000/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021

*POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:

R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA

CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO/RS

*É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS

Gerado em 26/02/2021 15:17:56

Id Doc 1142966

Folha 1/6

- 2.5- caso haja encerramento das atividades, deverá ser prevista a recuperação da área do empreendimento e apresentado à FEPAM, com antecedência mínima de 02 (dois) meses, o plano de desativação com levantamento do passivo e definição da destinação final do mesmo para local com licenciamento ambiental, acompanhado de cronograma executivo;
- 2.6- sempre que a empresa firmar algum acordo de melhoria ambiental ou ajustamento de conduta com outros órgãos (federal, estadual ou municipal), deverá ser enviada cópia desse documento à FEPAM, como juntada ao processo administrativo em vigor;
- 2.7- esta licença não exime o empreendedor do atendimento às demais obrigações legais (federais, estaduais e municipais);
- 2.8- deverá fazer a comunicação imediata à Secretaria do Meio Ambiente e Infraestrutura na hipótese de descoberta fortuita de elementos de interesse paleontológico, na área do empreendimento;
- 2.9- no prazo de até 60 (sessenta) dias deverá ser apresentado o(s) Certificado(s) de Regularidade do Cadastro Técnico Federal - CTF/APP válido(s) (www.ibama.gov.br), de todos os empreendedores deste empreendimento, com correlação na(s) Ficha(s) Técnica(s) de Enquadramento:

Categoria	Código	Descrição
7	7 - 4	Fabricação de estruturas de madeira e móveis

3. Quanto à Preservação e Conservação Ambiental:

- 3.1- a intervenção em exemplares de espécies exóticas está isenta, podendo ser efetuada em casos de riscos de queda, danos ao patrimônio, a terceiros e pessoas, desde que não estejam associadas a alguma Área de Preservação Permanente (APP). Somente poderá ocorrer intervenção em exemplares após verificação da ocorrência de ninhos ou abrigos de animais, devendo o mesmo ser orientado por profissional habilitado, indicando o melhor momento para sua realização. Após as atividades relacionadas deverá ser apresentado à FEPAM relatório técnico com as informações e justificativas técnicas para as intervenções, acompanhado de ART de profissional habilitado;
- 3.2- para o caso de necessidade de intervenção de exemplares vegetais exóticos que estejam causando risco junto à redes elétricas, deverá ser feita comunicação junto à concessionária de energia elétrica para as devidas providências. Em ocorrendo autorização por parte da concessionária para intervenção na vegetação da gleba do empreendimento, a mesma deverá ser apresentada ao final das atividades, junto com relatório técnico e ART de profissional habilitado, conforme item anterior;
- 3.3- as intervenções em espécies exóticas mencionadas nos itens acima não poderão causar danos as espécies nativas no seu entorno, devendo adotar todas as medidas necessárias para não interferir nos demais espécimes;
- 3.4- deverá ser atendida a Portaria SEMA nº 79, de 31 de outubro de 2013, e as Instruções Normativas SEMA nº 12 e 14, de 10 de dezembro de 2014, a fim de controlar as espécies exóticas invasoras na gleba do empreendimento. Caso ocorra a necessidade de remoção de vegetação invasora, apresentar proposta técnica com metodologia e cronograma de execução, para aprovação prévia pela FEPAM;

4. Quanto ao Abastecimento de Água:

- 4.1- o empreendimento possui Outorga de Captação de Água Subterrânea de Poço Tubular (Portaria DRH nº O-000.313/2019), com vazão para exploração autorizada de 50 m³/dia;

5. Quanto aos Efluentes Líquidos:

- 5.1- para o Efluente Líquido INDUSTRIAL e SANITÁRIO:
- 5.1.1- a vazão máxima permitida para o lançamento dos efluentes líquidos industriais e sanitários é de 41,8200 m³/dia, sendo que a vazão de pico não poderá ultrapassar 1,5 vezes a vazão média horária lançada no dia, de modo a atender o artigo 16 da Resolução CONAMA 430/2011;
- 5.1.2- os efluentes líquidos industriais são gerados numa vazão máxima de 28 m³/dia;
- 5.1.3- os efluentes líquidos industriais deverão atender aos seguintes padrões de emissão (conforme Resolução CONSEMA n.º 355/2017), para posterior envio ao sistema de tratamento dos efluentes sanitários;

Parâmetro	Padrão de Emissão a Ser Atendido	Frequência Medição	Tipo Amostragem
Alumínio	<= 10 mg Al/L	semanal	composta
Cromo total	<= 0,5 mg Cr/L	semanal	composta
Demanda química de oxigênio	<= 330 mg/l	semanal	composta
Ferro	<= 10 mg Fe/L	semanal	composta
Níquel	<= 1,0 mg Ni/L	semanal	composta
Óleos e graxas minerais	<= 10 mg/L	semanal	simples
Zinco	<= 2,0 mg Zn/L	semanal	composta

- 5.1.4- os parâmetros cor, espuma, materiais flutuantes e odor devem ter monitoramento diário pelo operador da estação de tratamento, a fim de verificar o atendimento aos padrões estabelecidos na Resolução Consema nº 355/2017, e os

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:

FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO

ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTONIO DO SUDOESTE/PR

PREGÃO PRESENCIAL Nº: 0807/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021

POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:

R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA

CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO

É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS

Av. Borges de Medeiros, 261 - Centro - CEP 90020-021 - Porto Alegre - RS - Brasil www.fepam.rs.gov.br

Gerado em 26/02/2021 15:17:56

Id Doc 1142966

Folha 2/6

- registros observados devem ser armazenados no local, à disposição da fiscalização da FEPAM;
- 5.1.5- os efluentes líquidos INDUSTRIAS tratados (PL1) são conduzidos ao reator biológico, onde misturam-se aos efluentes sanitários, pré-tratado em fossa séptica e filtro anaeróbio, e aos do refeitório, pré tratados em flotor de gorduras, resultando no efluente INDUSTRIAL E SANITÁRIO BRUTO (PL5); e após o tratamento biológico, os EFLUENTES TRATADOS (PCR5) são descartados na REDE PÚBLICA;
- 5.1.6- corpo receptor dos efluentes líquidos tratados: REDE PUBLICA, no ponto com as seguintes coordenadas geográficas: Latitude -27,65349000 e Longitude -52,24784000;
- 5.1.7- para fins de automonitoramento, deverão ser analisados e reportados, através da "Planilha de Acompanhamento de Efluentes Líquidos", os parâmetros, as freqüências de medição e os tipos de amostragem abaixo listados para os efluentes líquidos industriais e sanitários tratados com lançamento direto ou indireto em corpos hídricos (conforme Resoluções CONSEMA N.º 01/1998 e N.º 355/2017):

Tabela de Parâmetros e Padrão de Emissão			
Parâmetro	Padrão de Emissão a Ser Atendido	Frequência Medição	Tipo Amostragem
Coliformes termotolerantes	<= 1000000 NMP/100mL ou 95% de	semanal	simples
Cor	Não deve conferir mudança de coloração (cor verdadeira) ao corpo hídrico receptor	anual	simples
Demanda bioquímica de oxigênio	<= 150 mg O2/l	trimestral	composta
Demanda química de oxigênio	<= 360 mg O2/l	semanal	composta
Fósforo total	<= 4 mg/L	semanal	composta
Materiais flutuantes	Ausentes		
Nitrogênio amoniacal	<= 20 mg Nam/L	semanal	simples
Odor	Livre de odor desagradável	semanal	simples
pH	entre 6 e 9	diária	simples
Sólidos suspensos totais	<= 160 mg/l	trimestral	composta
Subst tensoativas reag azul metileno	<= 2,0 mg MBAS/L	semanal	composta
Temperatura	<= 40 °C	diária	simples

- caso opte por trabalhar com eficiência de remoção deverão ser apresentados laudos de análise dos efluentes bruto e tratado para o respectivo parâmetro;
- 5.1.8- deverá ser apresentado à FEPAM, via digital, resultado de análise físico-química de seus efluentes líquidos tratados, realizada por laboratório cadastrado junto a esta Fundação, com uma periodicidade semestral, nos meses de janeiro e julho (a Planilha digital encontra-se disponível na home-page da FEPAM: www.fepam.rs.gov.br, em Licenciamento Ambiental/ Resíduos e Efluentes - SISAUTO- Planilha SISAUTO On Line). A análise deverá abranger os seguintes parâmetros: Alumínio, Coliformes termotolerantes, Cor, Cromo total, Demanda bioquímica de oxigênio, Demanda química de oxigênio, Ferro, Fósforo total, Materiais flutuantes, Nitrogênio amoniacal, Odor, Subst tensoativas reag azul metileno, Sólidos suspensos totais, Temperatura, Zinco, pH;
- 5.1.9- deverá ser apresentado à FEPAM, via digital, resultado de análise físico-química de seus efluentes brutos com uma periodicidade anual, no mês de março, realizada por laboratório cadastrado junto a esta Fundação (a Planilha digital encontra-se disponível na home-page da FEPAM: www.fepam.rs.gov.br, em Licenciamento Ambiental/ Resíduos e Efluentes - SISAUTO- Planilha SISAUTO On Line). A análise deverá abranger os seguintes parâmetros: pH, temperatura, DBO5, DQO, sólidos suspensos, sólidos sedimentáveis, óleos e graxas e demais parâmetros relevantes existentes na composição do referido efluente;
- 5.1.10- deverá ser mantido um responsável técnico pela operação da Estação de Tratamento de Efluentes Líquidos (ETE) com a ART (anotação de responsabilidade técnica) atualizada, bem como deverá ser apresentado, com uma periodicidade semestral, nos meses de janeiro e julho, relatório técnico assinado pelo respectivo responsável técnico, descrevendo as condições de operação da ETE (problemas ocorridos durante o período, instalação de novos equipamentos, parada da estação ou do processo produtivo, modificações realizadas na ETE, eficiência do sistema de infiltração do efluente, etapas que realizam reciclo/reuso de efluentes, utilizações dos efluentes reutilizados, etc.), acompanhado de levantamento fotográfico; os relatórios técnicos a serem entregues em janeiro devem ser acompanhados da cópia da ART do responsável técnico;
- 5.1.11- deverão ser mantidos junto ao sistema de tratamento de efluentes líquidos, à disposição da fiscalização da FEPAM, relatórios da operação do mesmo, incluindo análises e medições realizadas, consumo de água, vazões recirculadas, vazões tratadas e lançadas, bem como registros das compras de produtos químicos utilizados para o tratamento, por um período mínimo de dois anos;
- 5.1.12- deverá ser apresentado à FEPAM, anualmente, no mês de dezembro, via digital, resultado de análise de Ecotoxicidade dos efluentes líquidos tratados, realizada por laboratório cadastrado junto a esta Fundação (a Planilha digital encontra-se disponível na home-page da FEPAM: www.fepam.rs.gov.br, em Licenciamento Ambiental/ Resíduos e Efluentes - SISAUTO- Planilha SISAUTO On Line). A análise deverá ser efetuada em organismos teste de no mínimo dois

ATENÇÃO!

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:

FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO

ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTONIO DO SUDOESTE/PR

PREGÃO PRESENCIAL Nº: 080/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021

POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:

R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA

CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO, Av. Borges de Medeiros, 261 - Centro - CEP 90020-021 - Porto Alegre - RS - Brasil www.fepam.rs.gov.br

É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS

Gerado em 26/02/2021 15:17:56

Id Doc 1142966

Folha 3/6

diferentes níveis tróficos;

- 5.1.13- o efluente industrial tratado deverá atender ao padrão de Ecotoxicidade conforme determina o Artigo 18, § 3º, I e II da Resolução Conama 430/2011, em função da vazão lançada, da vazão de referência e da classe do corpo receptor;
- 5.1.14- deverá ser apresentado à FEPAM, com a mesma frequência dos resultados de análise de Ecotoxicidade, relatório conclusivo quanto ao atendimento do estabelecido no Artigo 18, § 3º da Resolução CONAMA nº 430/2011, com indicação dos valores utilizados para o cálculo da Concentração do Efluente no Corpo Receptor (CECR), acompanhado da ART do responsável técnico pela elaboração do documento;
- 5.1.15- deverá ser apresentada anualmente à FEPAM, até o dia 31 de março, durante o período de vigência desta licença, declaração de carga poluidora, referente ao ano civil anterior e a todos os parâmetros pertinentes a atividade, assinada pelo responsável técnico e pelo responsável legal da empresa (o Modelo para Apresentação da Declaração de Carga Poluidora encontra-se disponível na home-page da FEPAM: www.fepam.rs.gov.br, em Licenciamento Ambiental/Normas Técnicas);

6. Quanto às Emissões Atmosféricas:

- 6.1- os padrões de emissão para os equipamentos, bem como o seu monitoramento, deverão atender ao disposto na Diretriz Técnica Fepam nº 01/2018, que estabelece condições e os limites máximos de emissão de poluentes atmosféricos a serem adotados pela fepam para fontes fixas e dá outras providências;
- 6.2- os níveis de ruído gerados pela atividade industrial deverão estar de acordo com a NBR 10.151, da ABNT, conforme determina a Resolução CONAMA N.º 01, de 08 de março de 1990;
- 6.3- as atividades exercidas pelo empreendimento deverão ser conduzidas de forma a não emitirem substâncias odoríferas na atmosfera, em quantidades que possam ser perceptíveis fora dos limites de sua propriedade;
- 6.4- o padrão de emissão para Hidrocarbonetos totais é de 50 mg/Nm3, expresso como carbono total, sem diluição, medido após sistemas de controle das cabines de pintura;
- 6.5- os equipamentos de processo, assim como os de controle de emissões atmosféricas, deverão ser mantidos operando adequadamente, para garantir sua eficiência, de modo a evitar danos ao meio ambiente e incômodo à população;
- 6.6- os equipamentos e operações passíveis de provocarem emissões de material particulado deverão ser providos de sistema de ventilação local exaustora e equipamento de controle eficiente, de modo a evitar emissões visíveis para a atmosfera;
- 6.7- as operações de pintura deverão ser realizadas em compartimento próprio, provido de sistema de ventilação local exaustora e equipamento para retenção de material particulado e substâncias odoríferas;
- 6.8- deverão ser controladas as vibrações mecânicas geradas pela atividade industrial, de modo a não atingir níveis passíveis de causar incômodos à vizinhança;

7. Quanto aos Resíduos Sólidos:

- 7.1- deverão ser segregados, identificados, classificados e acondicionados os resíduos sólidos gerados para a armazenagem provisória na área do empreendimento, observando as NBR 12.235 e NBR 11.174, da ABNT, em conformidade com o tipo de resíduo, até posterior destinação final dos mesmos para local devidamente licenciado;
- 7.2- deverá ser preenchida e enviada à FEPAM, trimestralmente, nos meses de janeiro, abril, julho e outubro, via digital, a "Planilha de Geração de Resíduos Sólidos" para a totalidade dos resíduos sólidos (a Planilha digital encontra-se disponível na home-page da FEPAM: www.fepam.rs.gov.br, em Licenciamento Ambiental/ Resíduos e Efluentes Industriais - Planilhas de Acompanhamento/ SIGECORS/Planilhas de Geração de Resíduos Sólidos On Line);
- 7.3- deverá ser mantido à disposição da fiscalização da FEPAM o Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos - PGRS atualizado, acompanhado da respectiva Anotação de Responsabilidade Técnica - ART do profissional responsável pela sua atualização e execução, em conformidade com o estabelecido pela Lei Federal n.º 12.305/2010, que institui a Política Nacional de Resíduos Sólidos, regulamentada pelo Decreto Federal n.º 7.404/2010;
- 7.4- deverá ser verificado o licenciamento ambiental das empresas ou centrais para as quais seus resíduos estão sendo encaminhados, e atentado para o seu cumprimento, pois, conforme o Artigo 9º do Decreto Estadual n.º 38.356 de 01 de abril de 1998, a responsabilidade pela destinação adequada dos mesmos é da fonte geradora, independente da contratação de serviços de terceiros;
- 7.5- deverão ser mantidos, à disposição da fiscalização da FEPAM, comprovante de venda de todos os resíduos sólidos que forem vendidos e comprovante de recebimento por terceiros de todos os resíduos que forem doados, com as respectivas quantidades, por um período mínimo de 02 (dois) anos;
- 7.6- fica proibida a queima, a céu aberto, de resíduos sólidos de qualquer natureza, ressalvadas as situações de emergência sanitária, reconhecidas por esta Fundação;
- 7.7- para a destinação de resíduos de madeira (cavacos, serragem, entre outros), para uso como combustível alternativo em fornos/caldeiras, deverá ser atendida a Portaria FEPAM n.º 009/2012, publicada no Diário Oficial DOE em 15/02/2012, disponível

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM:

FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO

ÓRGÃO: MUNICÍPIO DE SANTO ANTONIO DO SUDOESTE/PR

PREGÃO PRESENCIAL Nº: 000/2021 - PROCESSO Nº: 784/2021

POR SOLICITAÇÃO, ANÁLISE E RESPONSABILIDADE DO CLIENTE:

R. D. COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA

CNPJ: 06.336.209/0001-07 - MUNICÍPIO DE FRANCISCO BELTRÃO

É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA CAVALETTI S/A CADEIRAS PROFISSIONAIS

Gerado em 26/02/2021 15:17:56

Id Doc 1142966

Folha 4/6

Município de Santo Antonio
do Sudoeste - PR

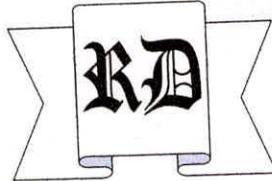
000319

RECEBIDO

Em: 13 / 08 / 2021

Horário: 08:52

6
Comissão de Licitações



RD - Comércio de Móveis Ltda

Rua Tenente Camargo, 1956 - Centro
Telefone 46 | 3035-0030 - e-mail: rdmoveislda@gmail.com
85.601-610 - Francisco Beltrão - PR.

CNPJ 06.336.209/0001-07 - Insc. Est. 903.08300-05

PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO ANTONIO DO SU
EDITAL DE LICITAÇÃO Nº 080/2021 - PREGÃO PRESENCIAL
RAZÃO SOCIAL DA PROPOENTE: RD COMÉRCIO DE MÓVEIS L
CNPJ Nº 06.336.209/0001-07
DATA DA ABERTURA: 13/08/2021 - 09H00M

ENVELOPE Nº 01 - PROPOSTA DE PREÇOS

Pregão 80/2021

PROPOSTA DE FORNECIMENTO DE PRODUTOS / SERVIÇOS

CNPJ: 12.392.958/0001-54 Fornecedor : LEBKUCHEN E SILVEIRA LTDA ME

E-mail: financeiro@moveisvitrine.com.br

Endereço : AVENIDA BRASIL 936 - CENTRO - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone: (46)3563-3479 Fax:

Celular:

Inscrição Estadual: 9052973764

Contador: RUI LUQUINI

Telefone contador: (46)3547-1195

Representante: CLEUDENIR DA SILVEIRA

CPF: 038.815.869-70

RG: 3894927

Endereço representante: RUA ROMOALDO R. SCHNEIDER 06 CASA - JARDIM ARISI - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone representante:

E-mail representante: vitrinemoveis@bol.com.br

Banco:

Agência:

Conta:

Data de abertura:

Fornecedor enquadrado como microempresa ou empresa de pequeno porte (para obter os benefícios da lei complementar nº 123/2006).

Lote : 001 Lote 001

Nº Item	Descrição do Produto / Serviço	Qtde.	Unid.	Preço Máximo	Marca	Modelo	Preço Unitário	Preço Total
001	POLTRONA PRESIDENTE GIRATÓRIA C/MECANISMO S.R.E COM BRAÇOS ENCOSTO - Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. - Revestimento do encosto em Couríssimo, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, fixado por grampos com acabamento zincado. - Contra capa do encosto injetadas em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. ASSENTO - Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. - Revestimento do assento em Couríssimo, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, fixado por grampos com acabamento zincado. - Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. BRAÇOS - Apóia braços com corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 80 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. - A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira do assento. MECANISMO - Mecanismo com sistema reclinador do encosto com 6 lâminas de frenagem, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com	50,00	UN	1.298,58	PETHIFLEX	PP03	950,00	47.500,00

000320

Pregão 80/2021

PROPOSTA DE FORNECIMENTO DE PRODUTOS / SERVIÇOS

CNPJ: 12.392.958/0001-54 Fornecedor : LEBKUCHEN E SILVEIRA LTDA ME

E-mail: financeiro@moveisvitrine.com.br

Endereço : AVENIDA BRASIL 936 - CENTRO - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone: (46)3563-3479 Fax:

Celular:

Inscrição Estadual: 9052973764

Contador: RUI LUQUINI

Telefone contador: (46)3547-1195

Representante: CLEUDENIR DA SILVEIRA

CPF: 038.815.869-70

RG: 3894927

Endereço representante: RUA ROMOALDO R. SCHNEIDER 06 CASA - JARDIM ARISI - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone representante:

E-mail representante: vitrinemoveis@bol.com.br

Banco:

Agência:

Conta:

Data de abertura:

Fornecedor enquadrado como microempresa ou empresa de pequeno porte (para obter os benefícios da lei complementar nº 123/2006).

Lote : 001 Lote 001

Nº Item	Descrição do Produto / Serviço	Qtde.	Unid.	Preço Máximo	Marca	Modelo	Preço Unitário	Preço Total
	<p>inclinação fixa com 3º de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Inclinação do encosto com 20º de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. - Alavanca de acionamento possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde ela irá frenar o mecanismo na posição desejada. - Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal. - O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta. - Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse</p> <p>COLUNA - Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira com acionamento por mola à gás DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. - Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. - Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna. - Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.</p> <p>BASE - Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas com cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado com aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares. - Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de</p>							

000321

Pregão 80/2021

PROPOSTA DE FORNECIMENTO DE PRODUTOS / SERVIÇOS

CNPJ: 12.392.958/0001-54 Fornecedor : LEBKUCHEN E SILVEIRA LTDA ME

E-mail: financeiro@moveisvitrine.com.br

Endereço : AVENIDA BRASIL 936 - CENTRO - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone: (46)3563-3479 Fax:

Celular:

Inscrição Estadual: 9052973764

Contador: RUI LUQUINI

Telefone contador: (46)3547-1195

Representante: CLEUDENIR DA SILVEIRA

CPF: 038.815.869-70

RG: 3894927

Endereço representante: RUA ROMOALDO R. SCHNEIDER 06 CASA - JARDIM ARISI - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone representante:

E-mail representante: vitrinemoveis@bol.com.br

Banco:

Agência:

Conta:

Data de abertura:

Fornecedor enquadrado como microempresa ou empresa de pequeno porte (para obter os benefícios da lei complementar nº 123/2006).

Lote : 001 Lote 001

Nº Item	Descrição do Produto / Serviço	Qtde.	Unid.	Preço Máximo	Marca	Modelo	Preço Unitário	Preço Total
---------	--------------------------------	-------	-------	--------------	-------	--------	----------------	-------------

adaptação. - Possui sistema de montagem da coluna por encaixe cone Morse.

ACABAMENTO - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. DIMENSÕES

APROXIMADAS DA CADEIRA Altura Total da Cadeira: 1055-1250 mm Profundidade Total da Cadeira: 660-810 mm Largura Total da Cadeira: 660 mm Extensão Vertical do Encosto: 605 mm Largura do Encosto: 460 mm Largura do Assento: 485 mm Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm Altura do Assento: 470-585 mm.

PREÇO TOTAL DO LOTE : 47.500,00

Lote : 002 Lote 002 COTA EXCLUSIVA 25% EM/EPP

Nº Item	Descrição do Produto / Serviço	Qtde.	Unid.	Preço Máximo	Marca	Modelo	Preço Unitário	Preço Total
---------	--------------------------------	-------	-------	--------------	-------	--------	----------------	-------------

001 POLTRONA DIRETOR GIRATÓRIA C/MECANISMO S.R.E COM BRAÇOS

50,00

UN

1.182,18 PETHIFLEX

PS02

850,00

42.500,00

ENCOSTO - Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 13 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. - Revestimento do encosto em CEC, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, fixado por grampos com acabamento zincado. - Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira.

ASSENTO - Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com

000322

Pregão 80/2021

PROPOSTA DE FORNECIMENTO DE PRODUTOS / SERVIÇOS

CNPJ: 12.392.958/0001-54 Fornecedor : LEBKUCHEN E SILVEIRA LTDA ME

E-mail: financeiro@moveisvitrine.com.br

Endereço : AVENIDA BRASIL 936 - CENTRO - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone: (46)3563-3479 Fax:

Celular:

Inscrição Estadual: 9052973764

Contador: RUI LUQUINI

Telefone contador: (46)3547-1195

Representante: CLEUDENIR DA SILVEIRA

CPF: 038.815.869-70

RG: 3894927

Endereço representante: RUA ROMOALDO R. SCHNEIDER 06 CASA - JARDIM ARISI - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone representante:

E-mail representante: vitrinemoveis@bol.com.br

Banco:

Agência:

Conta:

Data de abertura:

Fornecedor enquadrado como microempresa ou empresa de pequeno porte (para obter os benefícios da lei complementar nº 123/2006).

Lote : 002 Lote 002 COTA EXCLUSIVA 25% EM/EPP

Nº Item	Descrição do Produto / Serviço	Qtde.	Unid.	Preço Máximo	Marca	Modelo	Preço Unitário	Preço Total
	<p>densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. - Revestimento do assento em CEC, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, fixado por grampos com acabamento zincado. - Contra capa do assento injetadas em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. BRAÇOS - Apoia braços e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. - A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.</p> <p>MECANISMO - Mecanismo com sistema reclinador do encosto com 6 lâminas de frenagem, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3º de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20º de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. - Alavanca de acionamento do sistema reclinador do encosto possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde ela irá frenar o mecanismo na posição desejada. - Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal. - O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta. - Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.</p> <p>COLUNA - Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede,</p>							

Pregão 80/2021

PROPOSTA DE FORNECIMENTO DE PRODUTOS / SERVIÇOS

CNPJ: 12.392.958/0001-54 Fornecedor : LEBKUCHEN E SILVEIRA LTDA ME

E-mail: financeiro@moveisvitrine.com.br

Endereço : AVENIDA BRASIL 936 - CENTRO - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone: (46)3563-3479 Fax:

Celular:

Inscrição Estadual: 9052973764

Contador: RUI LUQUINI

Telefone contador: (46)3547-1195

Representante: CLEUDENIR DA SILVEIRA

CPF: 038.815.869-70

RG: 3894927

Endereço representante: RUA ROMOALDO R. SCHNEIDER 06 CASA - JARDIM ARISI - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone representante:

E-mail representante: vitrinemoveis@bol.com.br

Banco:

Agência:

Conta:

Data de abertura:

Fornecedor enquadrado como microempresa ou empresa de pequeno porte (para obter os benefícios da lei complementar nº 123/2006).

Lote : 002 Lote 002 COTA EXCLUSIVA 25% EM/EPP

Nº Item	Descrição do Produto / Serviço	Qtde.	Unid.	Preço Máximo	Marca	Modelo	Preço Unitário	Preço Total
---------	--------------------------------	-------	-------	--------------	-------	--------	----------------	-------------

rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. - Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. - Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna. - Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. BASE - Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas com cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado com aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares. - Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação. - Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.

ACABAMENTO - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA Altura Total da Cadeira: 925-1120 mm
Profundidade Total da Cadeira: 660 - 745 mm Largura Total da Cadeira: 660 mm Extensão Vertical do Encosto: 465 mm Largura do Encosto: 450 mm Largura do Assento: 485 mm Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm Altura do Assento: 465 - 580 mm

Pregão 80/2021

PROPOSTA DE FORNECIMENTO DE PRODUTOS / SERVIÇOS

CNPJ: 12.392.958/0001-54 Fornecedor : LEBKUCHEN E SILVEIRA LTDA ME

E-mail: financeiro@moveisvitrine.com.br

Endereço : AVENIDA BRASIL 936 - CENTRO - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone: (46)3563-3479 Fax:

Celular:

Inscrição Estadual: 9052973764

Contador: RUI LUQUINI

Telefone contador: (46)3547-1195

Representante: CLEUDENIR DA SILVEIRA

CPF: 038.815.869-70

RG: 3894927

Endereço representante: RUA ROMOALDO R. SCHNEIDER 06 CASA - JARDIM ARISI - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone representante:

E-mail representante: vitrinemoveis@bol.com.br

Banco:

Agência:

Conta:

Data de abertura:

Fornecedor enquadrado como microempresa ou empresa de pequeno porte (para obter os benefícios da lei complementar nº 123/2006).

Lote : 002 Lote 002 COTA EXCLUSIVA 25% EM/EPP

Nº Item	Descrição do Produto / Serviço	Qtde.	Unid.	Preço Máximo	Marca	Modelo	Preço Unitário	Preço Total
							PREÇO TOTAL DO LOTE :	42.500,00

Lote : 003 Lote 003 AMPLA CONCORRENCIA

Nº Item	Descrição do Produto / Serviço	Qtde.	Unid.	Preço Máximo	Marca	Modelo	Preço Unitário	Preço Total
001	POLTRONA DIRETOR GIRATÓRIA C/MECANISMO S.R.E COM BRAÇOS	150,00	UN	1.182,18	PETHIFLEX	PS01	850,00	127.500,00

ENCOSTO - Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 13 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. - Revestimento do encosto em CEC, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, fixado por grampos com acabamento zincado. - Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

ASSENTO - Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. - Revestimento do assento em CEC, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, fixado por grampos com acabamento zincado. - Contra capa do assento injetadas em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. BRAÇOS - Apoia braços e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. - A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.

Pregão 80/2021

PROPOSTA DE FORNECIMENTO DE PRODUTOS / SERVIÇOS

CNPJ: 12.392.958/0001-54 Fornecedor : LEBKUCHEN E SILVEIRA LTDA ME

E-mail: financeiro@moveisvitrine.com.br

Endereço : AVENIDA BRASIL 936 - CENTRO - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone: (46)3563-3479 Fax:

Celular:

Inscrição Estadual: 9052973764

Contador: RUI LUQUINI

Telefone contador: (46)3547-1195

Representante: CLEUDENIR DA SILVEIRA

CPF: 038.815.869-70

RG: 3894927

Endereço representante: RUA ROMOALDO R. SCHNEIDER 06 CASA - JARDIM ARISI - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone representante:

E-mail representante: vitrinemoveis@bol.com.br

Banco:

Agência:

Conta:

Data de abertura:

Fornecedor enquadrado como microempresa ou empresa de pequeno porte (para obter os benefícios da lei complementar nº 123/2006).

Lote : 003 Lote 003 AMPLA CONCORRENCIA

Nº Item	Descrição do Produto / Serviço	Qtde.	Unid.	Preço Máximo	Marca	Modelo	Preço Unitário	Preço Total
---------	--------------------------------	-------	-------	--------------	-------	--------	----------------	-------------

MECANISMO - Mecanismo com sistema reclinador do encosto com 6 lâminas de frenagem, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3º de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20º de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. - Alavanca de acionamento do sistema reclinador do encosto possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde ela irá frenar o mecanismo na posição desejada. - Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal. - O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta. - Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

COLUNA - Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. - Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. - Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna. - Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. BASE - Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas com cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado com aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso

Pregão 80/2021

PROPOSTA DE FORNECIMENTO DE PRODUTOS / SERVIÇOS

CNPJ: 12.392.958/0001-54 Fornecedor : LEBKUCHEN E SILVEIRA LTDA ME

E-mail: financeiro@moveisvitrine.com.br

Endereço : AVENIDA BRASIL 936 - CENTRO - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone: (46)3563-3479 Fax:

Celular:

Inscrição Estadual: 9052973764

Contador: RUI LUQUINI

Telefone contador: (46)3547-1195

Representante: CLEUDENIR DA SILVEIRA

CPF: 038.815.869-70

RG: 3894927

Endereço representante: RUA ROMOALDO R. SCHNEIDER 06 CASA - JARDIM ARISI - Santo Antônio do Sudoeste/PR - CEP 85710-000

Telefone representante:

E-mail representante: vitrinemoveis@bol.com.br

Banco:

Agência:

Conta:

Data de abertura:

Fornecedor enquadrado como microempresa ou empresa de pequeno porte (para obter os benefícios da lei complementar nº 123/2006).

Lote : 003 Lote 003 AMPLA CONCORRENCIA

Nº Item	Descrição do Produto / Serviço	Qtde.	Unid.	Preço Máximo	Marca	Modelo	Preço Unitário	Preço Total
---------	--------------------------------	-------	-------	--------------	-------	--------	----------------	-------------

em carpetes, tapetes e similares. - Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação. - Possui sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.

ACABAMENTO - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA Altura Total da Cadeira: 925-1120 mm
Profundidade Total da Cadeira: 660 - 745 mm Largura Total da Cadeira: 660 mm Extensão Vertical do Encosto: 465 mm Largura do Encosto: 450 mm Largura do Assento: 485 mm Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm Altura do Assento: 465 - 580 mm

PREÇO TOTAL DO LOTE : 127.500,00

TOTAL DA PROPOSTA : 217.500,00

Validade da proposta: 60 dias

Prazo de entrega: 20 dias


LEBKUCHEN E SILVEIRA LTDA ME
CNPJ: 12.392.958/0001-54


000326